

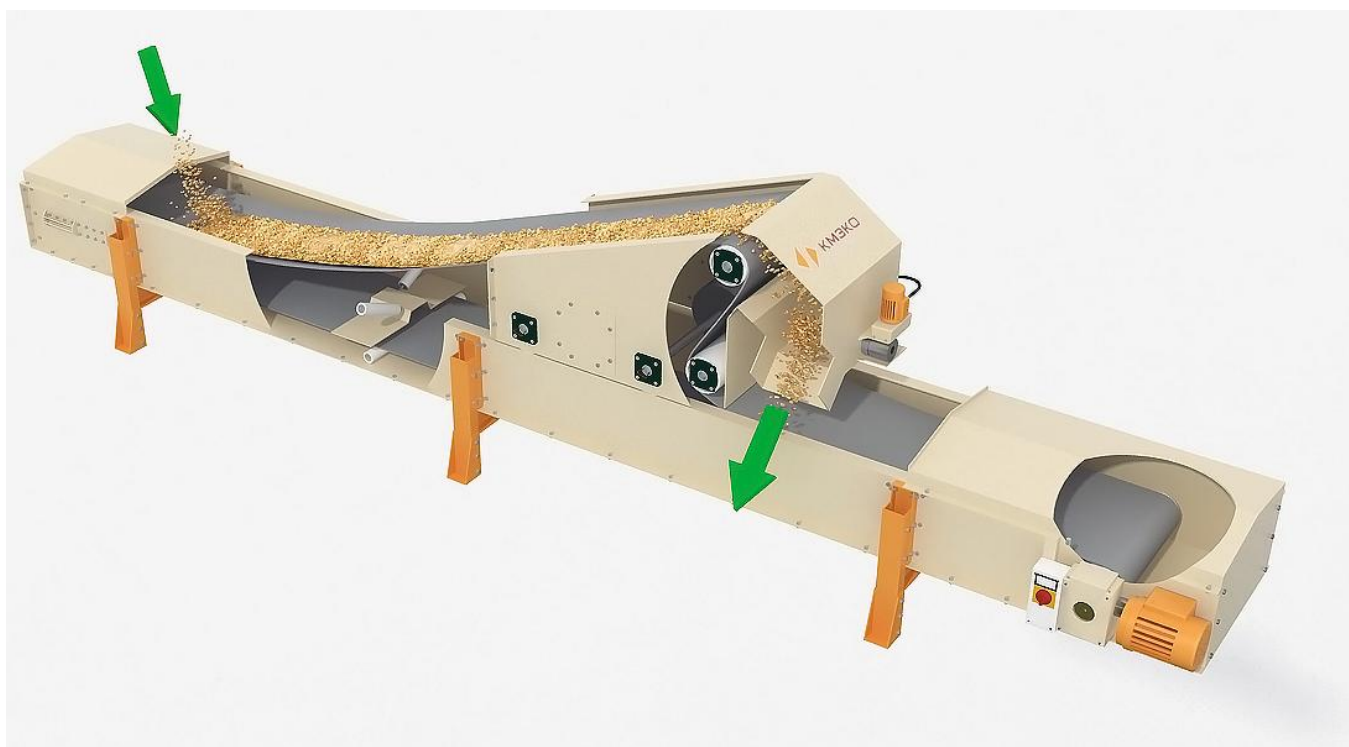


kmzko.ru

КМЗКО

КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
КОНВЕЙЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

640003, РФ, г. Курган, ул. Коли Мяготина, 41
тел./факс: (3522) 48-48-24, 48-48-26
E-mail: kmzko@bk.ru
Курганское ОСБ №8599, г. Курган
К/с 30101810100000000650
БИК 043735650 ИНН 4501004356
КПП 450101001



Ленточные конвейеры типа КЛ

Ленточные конвейеры типа КЛ предназначены для бережного горизонтального и полого-наклонного под углом до 22° транспортирования зерна и продуктов его переработки, маслосемян, гранул и других подобных по физическим свойствам материалов. Конвейеры устанавливаются на зерноперерабатывающих предприятиях в приемных отделениях железнодорожного и автомобильного транспорта, а также в надсилосных и подсилосных галереях элеваторов, мельниц, крупяных, комбикормовых, маслоэкстракционных заводов и других предприятиях, связанных с приемом, хранением и переработкой зерна или масличных культур.

Ленточные конвейеры типа КЛ представляют собой высокопроизводительное транспортирующее средство непрерывного действия независимо от того какой продукт транспортируется – агрессивный или чувствительный. Конвейеры транспортируют материалы не только бережно и надёжно, но и экономно, с незначительным потреблением электроэнергии.

Конвейеры изготавливаются в двух исполнениях: с верхней желобчатой 3-х роликовой опорой или с прямой (плоской). Расстояние между верхними опорными роликами для верхней части ленты конвейера 1,5 м при плоской ленте и 1,0 м при желобчатой. Расстояние между роликами обратного хода ленты от 1,5 до 3,0 м. Загрузка и выгрузка осуществляется через загрузочные воронки (лотки) и разгрузочные точки соответственно. Если нужно произвести разгрузку в нескольких местах, тогда конвейер комплектуется разгрузочной тележкой типа ТР или ТСЗ (ручной или с электроприводом). Тележка перемещается на колесах по рельсам конвейера и может размещаться в любом месте трассы. Разгрузочной тележкой можно управлять как дистанционно через электрический двигатель, а также вручную через систему тросов и шкивов.

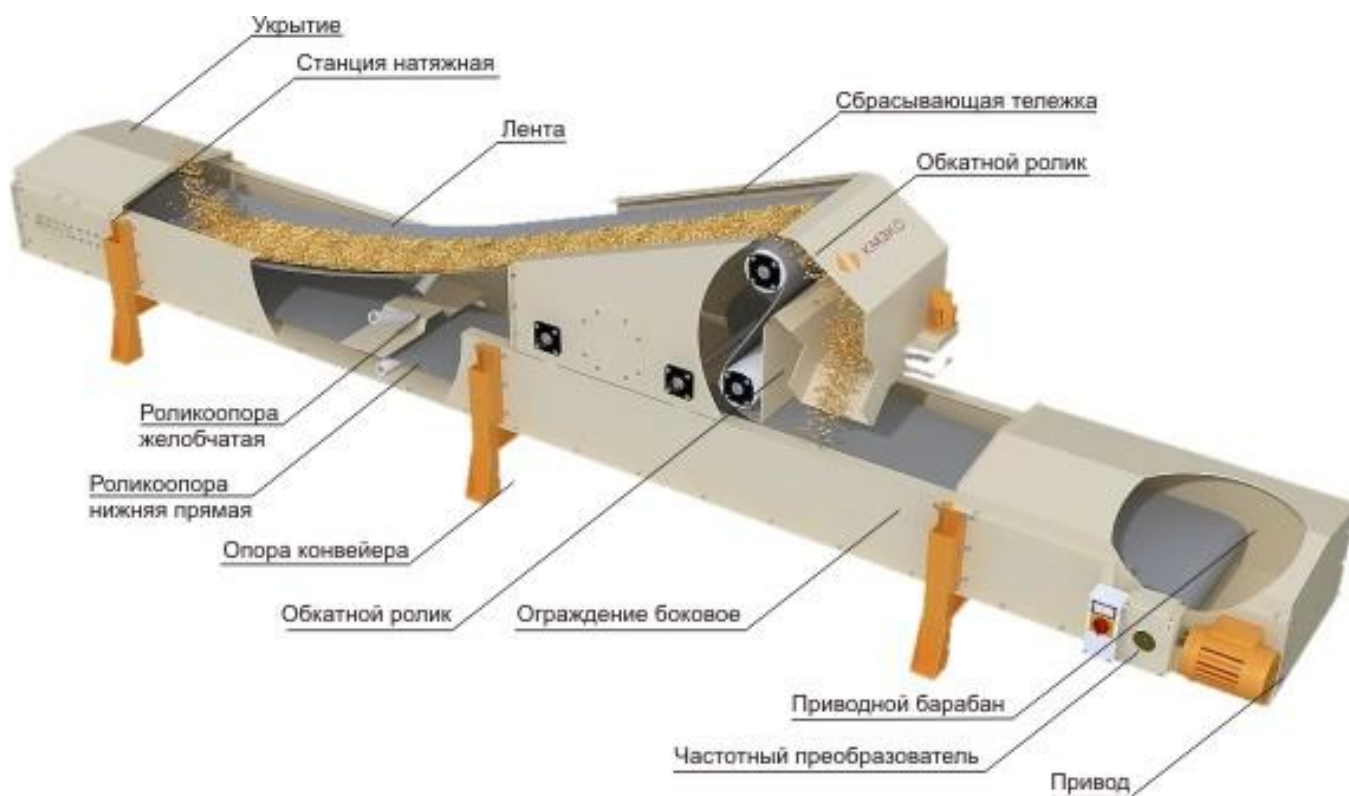
Техническая характеристика

Ширина ленты, мм	500	650	800
Производительность (по зерну 0,75 т/м ³)			
- при скорости ленты 1,0 м/с	50	85	130
- при скорости ленты 2,0 м/с	100	170	260
- при скорости ленты 3,0 м/с	150	255	390
Длина конвейера, м (максимальная)	90	150	200
Натяжное устройство	Винтовое, грузовое тележечное		
Привод (на выбор)	мотор-редукторы фирм BAUER Danfoss, SEW-EURODRIVE, NORD, BONFIGLIOLI редуктор + эл/двигатель + тормоз + рама + клиноременная передача		
Напряжение, В	380		
Профиль сечения рабочей ветви	Желобчатый или плоский с бортами		
Угол наклона конвейера по трассе	18 ⁰ max	18 ⁰ max	18 ⁰ max
Диаметр роликов несущих роликов, мм	102	102	127
Диаметр приводного барабана, мм	273-325	325-630	325-800
Диаметр натяжного барабана, мм	220-273	273-530	273-630
Диаметр отклоняющего барабана, мм	168	168-273	168-425
Длина барабанов, мм	600	750	950

Преимущества ленточных конвейеров типа КЛ производства ЗАО «КМЗКО»:

- высокая производительность от 40 до 400 т/ч в зависимости от ширины ленты и скорости транспортирования от 1,0 до 3,0 м/с
- ленточные конвейеры эффективно вписываются в автоматизированные системы зерноперерабатывающих предприятий
- применение надежных резинотканевых лент, выполненных из износостойких материалов, предотвращающих их вытягивание в процессе эксплуатации, а также применение лент стойких к масла, жирам и другим агрессивным средам
- низкий уровень шума и вибрации
- модульная конструкция обеспечивает быстрый монтаж и низкую трудоемкость обслуживания
- надежная верхняя 3-х роликовая желобчатая опора и ролики, не требующая техобслуживания

- низкое потребление электроэнергии и минимальный износ
- используемые материалы: черная окрашенная, оцинкованная, сталь, возможно изготовление из нержавеющей стали
- закрытое герметичное исполнение конвейера, благодаря чему обеспечивается надежное и безопасное транспортирование материалов
- современный европейский внешний вид



Комплектация поставки ленточного конвейера типа КЛ:

- приводная станция (в сборе или разобранная в пределах приемлемых для транспортирования автомобильным или железнодорожным транспортом, в состоянии повышенной монтажной готовности);
- натяжная станция в сборе;
- роликоопоры с роликами;
- очистные устройства ленты;
- канатные выключающие устройства;
- рычажные выключающие устройства;
- устройства автоматики, аварийные, предохранительные устройства;
- лента резинотканевая конвейерная;
- конвейерный став с опорами;
- укрытия рабочей ветви конвейера;
- загрузочная воронка;
- разгрузочная тележка с ручным или электрическим приводом, с механической крыльчаткой;
- плужковый сбрасыватель;
- разгрузочная течка;
- паспорт, инструкция по эксплуатации и монтажу конвейера, и другая сопроводительная документация.



Ленточные конвейеры типа КЛ также комплектуются разгрузочными тележками типа РТ с ручным и электроприводом типа ТЗР в том случае если необходимо произвести разгрузку в нескольких точках склада.

Тележка перемещается на колесах по рельсам конвейера и может размещаться в любом месте, за исключением 4 метров от и до пункта подачи. Разгрузочной тележкой можно управлять как дистанционно, так и вручную. Тележка поставляется с двухсторонним выпускным клапаном.

Техническая характеристика сбрасывающих тележек РТ / ТЗС

Ширина ленты, мм	500	650	800
Производительность (по зерну 0,75 т/м ³)			
- ручная тележка РТ / с электроприводом ТЗР	60 / 60	150 / 170	200 / 220
Длина конвейера, м (максимальная)	90	150	200
Ширина колеи по ребордам колес, мм	955	1066	1170
Установленная мощность, кВт	5,5	11	15
Масса, кг	194 / 475	285 / 670	370 / 860



Звоните: (3522) 45-76-88; 48-48-26; 41-65-45; 44-91-32

Пишите: konmash@konmash.ru

Заходите: www.kmzko.ru

Приезжайте: Россия, 640003, г. Курган, ул. Коли Мяготина, 41

