



kmzko.ru

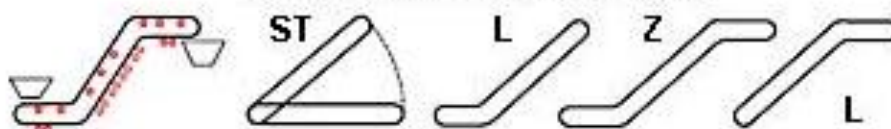
КМЗКО

КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
КОНВЕЙЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

640003, РФ, г. Курган, ул. Коли Мяготина, 41
тел./факс: (3522) 48-48-24, 48-48-26
E-mail: kmzko@bk.ru
Курганское ОСБ №8599, г. Курган
К/с 30101810100000000650
БИК 043735650 ИНН 4501004356
КПП 450101001



Схемы трассы конвейеров:



Ленточные конвейеры крутонаклонные типа КЛ(К)

Конвейеры для вертикальной транспортировки (с резиновой несущей лентой) разных материалов как сыпучих сухих, так и влажных (шлак, песок, уголь, зерно). Рабочим элементом конвейера является высококачественная лента ведущих европейских производителей, которая имеет специальный профиль в зависимости от транспортируемого материала.

Техническая характеристика

Ширина ленты, мм	500	650	800	1000
Длина конвейера (типоразмеры), м	от 2 до 50 м			
Натяжное устройство	винтовое			
Привод (на выбор)	мотор-редукторы фирм BAUER Danfoss, SEW-EURODRIVE, NORD, BONFIGLIOLI			
Напряжение рабочей сети, В	380			
Профиль сечения рабочей ветви	Лента карманного типа с гофробортами			
Угол наклона конвейера по трассе	До 90 ⁰			

Конвейер обеспечивает подъём на максимальную высоту в ограниченном пространстве, отличается большим сроком эксплуатации и более низким энергопотреблением по отношению к традиционным ковшевым элеваторам. Применение профильной резиновой ленты влияет на значительное снижение уровня шума.

Конвейер характеризуется низкими издержками эксплуатации при минимальном обслуживании, компактной конструкцией и безаварийностью.

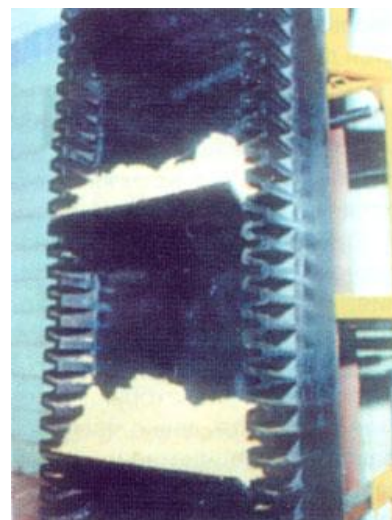
Уникальность конструкции ленты дает возможность изменять угол наклона конвейера по всей длине трассы от точки загрузки до точки разгрузки, это позволяет избежать применения нескольких конвейеров и нескольких точек перегрузки. Также это уменьшает количество приводов и снижает разрушение, дробление и пыление транспортируемого материала.

Конструктивные особенности

В отличие от простых ленточных конвейеров, Z - образные и L - образные конвейеры имеют оригинальные прижимные станции и поддерживающие роликоопоры. Основное различие в конвейерной ленте: на обычную конвейерную ленту устанавливаются поперечные ребра и гофроборт, при большой ширине ленты - используются ленты, которые негибаются.

Преимущества ленточных конвейеров типа КЛ(К):

- конструкция ленты дает возможность изменять угол наклона конвейера по всей длине трассы от точки загрузки до разгрузки, что позволяет избежать применения нескольких конвейеров и точек перегрузки. Это уменьшает количество приводов и снижает разрушение, дробление и пыление транспортируемого материала.
- исключается просыпка при любых углах подъема.
- материал надежно распределяется на поперечных профилях между гофробортами. Заданная производительность обеспечивается при любых углах наклона конвейера, вплоть до вертикального направления движения ленты.
- максимальная экономия пространства.
- возможность вертикального движения ленты позволяет существенно сэкономить производственные площади, занимаемые конвейерным оборудованием, по сравнению с конвейерами с гладкой и шевронной лентами.
- минимальные затраты на обслуживание, долгий срок службы.
- по сравнению с классическими элеваторами с механическим креплением ковшей к ленте данный тип ленты предоставляет неоспоримые преимущества. Облегчается загрузка и разгрузка.



Возможность транспортировать на одном и том же конвейере разные грузы.

- рабочие поверхности ленты и ее элементов выполнены из стойкого к истиранию материала для продления срока службы ленты.
- широкий спектр транспортируемых материалов.
- большой выбор типоразмеров поперечных профилей и гофробортов позволяет максимально точно обеспечить требуемую производительность. Данный тип ленты позволяет транспортировать широкий спектр материалов: от материалов с большой кусковатостью (100-300 мм) до хорошо сыпучих и пылевидных (0,05 мм).

Звоните: (3522) 45-76-88; 48-48-26; 41-65-45; 44-91-32

Пишите: konmash@konmash.ru

Заходите: www.kmzko.ru

Приезжайте: Россия, 640003, г. Курган, ул. Коли Мяготина, 41

