



kmzko.ru

КМЗКОКУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
КОНВЕЙЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ640003, РФ, г. Курган, ул. Коли Мяготина, 41
тел./факс: (3522) 45-76-72, 41-65-45
e-mail: konmash@konmash.ru
Филиал ЗС ПАО «ХАНТЫ-МАНСИЙСКИЙ БАНК
ОТКРЫТИЕ» г. Ханты-Мансийск
К/с 30101810771620000782 БИК 047162782
р/с 40702810600180000008
ИНН 4501004356 КПП 450101001

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа стационарного ленточного конвейера типа УКЛС

Объект: _____ Конвейер по проекту поз. № _____ Количество _____ шт.

Данные о конвейере, транспортируемом грузе, условиях эксплуатации (лист 1)

Наименование показателя		Величина	Примечание
Основные технические данные конвейера	Ширина ленты, мм		
	Длина конвейера (по центрам барабанов), м	по горизонтали по трассе	
	Производительность, т/ч (м ³ /ч)		
	Угол наклона (наибольший на трассе), град.		
	Скорость ленты, м/с		
Характеристика транспортируемого груза	Наименование		
	Насыпная масса, т/м ³		
	Гранулометрический состав (максимальный размер куска), мм		
	Содержание влаги, %		
	Температура, °С		
Условия работы конвейера	На открытом воздухе		
	В отапливаемом помещении		
	В не отапливаемом помещении		
	На руднике		
	В шахте		
	Диапазон температуры окружающего воздуха (лето / зима), °С		
	Влажность окружающего воздуха, %		
Содержание пыли в зоне расположения приводного барабана, г/м ³			
Пуск конвейера	Жесткий		
	Плавный с гидромuftой		
	Плавный с устройством плавного пуска Danfoss / Siemens		
Регулировка скорости движения ленты	Да / Нет		Частотный преобразователь
Исполнение электрооборудования	Общепромышленное		
	Взрывозащищенное		
Система управления конвейером (шкаф)	Да / Нет		
Шеф-монтаж конвейера	Да / нет		

Особые условия			
----------------	--	--	--

Спецификация заказываемого оборудования (лист 2)

Наименование		Типоразмер или условное обозначение	Кол-во	Примечание
Барaban приводной	гладкий			
	футерованный			
	футерованный Rema TIP TOP			
механизм, в т.ч.: Приводной	По чертежу завода			
	Электродвигатель	Тип		
		Мощность, кВт		
		Обороты, об/мин		
		Частота тока, Гц Напряжение, В Доп. параметры (адаптация для частотного регулирования; контроль t ⁰ обмоток, подшипников; тормоз)		
	Тормоз			
	Редуктор (тип, передаточное число, сборка) (возможно применение редукторов импортного производства SEW-EURODRIVE, BAUER Danfoss, Flender и др.)			
Муфта быстроходная (втулочно-пальцевая, лепестковая)				
Мотор-редуктор на выбор: - 4МЦ2С (Россия, г. Псков) - Bauer Danfoss - Flender - Bonfiglioli - SEW-EURODRIVE - NORD				
Муфта тихоходная	кулачково-дисковая зубчатая гидравлическая			
Лента конвейерная по ГОСТ 20-85, п.м.				
Устройство натяжное (винтовое, тележечное грузовое, рамное грузовое)				
грузовое устройство	Лебедка электрическая			Q=6,3 т
	Тип			
	Блок (□250 или □315)			
	Груз чугунный			70 кг
	Канат, м ГОСТ 3079-80	17-Г-В-Н-Т-Р-1770 23-Г-В-Н-Т-Р-1980		
Барaban приводной	гладкий			
	футерованный			
	футерованный Rema TIP TOP			
	планчатый			
Загрузочное устройство	Длина загрузочного устройства, м Количество мест загрузки			

	Приёмный стол с амортизирующими балками Роликоопора верхняя желобчатая амортизирующая			
--	--	--	--	--

Спецификация заказываемого оборудования (лист 3)

Наименование		Типоразмер или условное обозначение	Кол-во	Примечание	
Роликоопоры и ролики	Верхние	Желобчатая с гладкими роликами			
		Желобчатая центрирующая			
		Устройство центрирующее	двойное		
			тройное		
	Нижние	Прямая верхняя			
		Прямая нижняя			
		Нижняя центрирующая	с прямым роликом		
			с углом наклона роликов 10°		
		Устройство центрирующее	двойное		
			тройное		
Ролики дефлекторные верхние					
Ролики дефлекторные нижние					
Устройство от продольного пореза ленты		тележечное			
		тросиковое			
Ловители конвейерной ленты					
Устройства безопасности ленты и барабанов	Очистные устройства	Скребок для очистки ленты	грузового типа		
			пружинного типа		
	Очистное плужковое устройство				
	Щетка вращающаяся электрическая				
	Очистители барабанов	приводного			
		неприводного			
натяжного винтового					
Устройства безопасности	Устройство выключающее канатное				
	Устройство выключающее рычажное				
	Устройство контроля скорости ленты				
	Датчик температуры ленты				
	Датчики температуры подшипниковых узлов барабанов, редукторов		ТС 1388/2		
	Выключатель конечный (блокировка укрытий, ограждений и т.п.)		ВП-15Е21Б-211-54У2.3		
	Частотный преобразователь				

и автоматизации	Шкаф управления конвейером			
-----------------	----------------------------	--	--	--

Спецификация заказываемого оборудования (лист 4)

Наименование		Типоразмер или условное обозначение	Кол-во	Примечание	
Разгрузочные устройства	разгрузочная барабанная тележка	Тип			
		Длина хода, м			
		Привод (правый или левый)			
		Исполнение воронки			
		Обойма концевая			
		Каретка для гибкого кабеля			
		Зажим			
	Плужковый сбрасыватель	Вариант исполнения (тяжелый или легкий)			
		Тип			
		Привод (правый или левый)			
Разгрузка (на обе стороны, направо, налево)					
Металлоконструкции	Рама приводного барабана с укрытием				
	Рама концевого (натяжного) барабана с ограждением				
	Рама неприводных барабанов				
	Рама приводного механизма				
	Линейный став конвейера с опорными стойками				
	Ограждения сетчатые линейного става (с 2-х сторон)				
	Лоток загрузочный (длина, кол-во)				
	Воронка разгрузочная				
	Укрытия ленты (длина по конвейеру)				
	Площадка обслуживания				

	<p>Рельсовый став под тележку барабанную разгрузочную (при её заказе)</p>				Исполняется по отдельному опросному листу на металлоконструкции
--	---	--	--	--	---

Примечания:

- Для заказа конвейера необходимо указать геометрическую схему конвейера, вид в плане а также указать схему натяжения и схему привода.**
- Количество узлов указывается на один конвейер.
- Выбор оборудования производится по каталогу ЗАО «Курганский машиностроительный завод конвейерного оборудования» (редакция 2000 г.) и информационным данным завода.
- При поставке конвейера без металлоконструкций крепежные изделия в комплекте не поставляются.
- Оборудование конвейеров изготавливается по действующим на заводе чертежам и техническим условиям.
- При заказе металлоконструкций обязательно предоставление схемы конвейера с высотными, габаритными и присоединительными размерами.
- ЗАО «Курганский машиностроительный завод конвейерного оборудования» оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих качества продукции.

Данные о ЗАКАЗЧИКЕ:

Заказчик (Организация) _____

Контактное лицо (Ф.И.О.) _____

_____ должность _____

Телефон:(_____) _____ факс: (_____) _____

E-Mail: _____ Подпись: _____

_____ Дата _____