

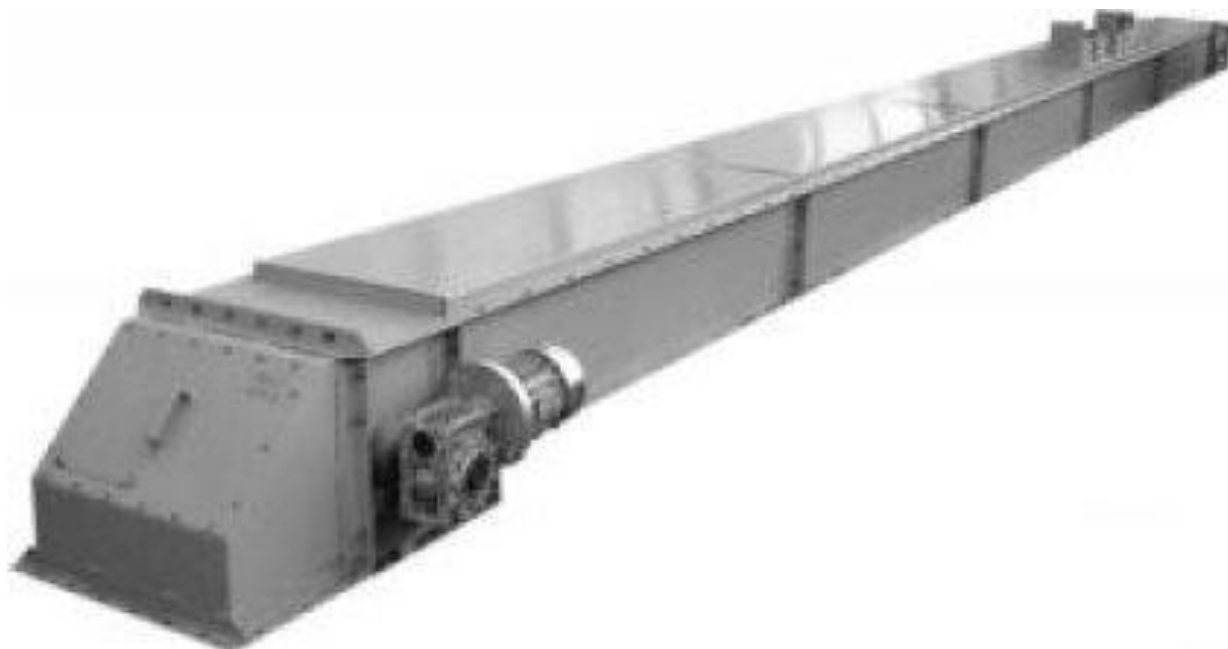


kmzko.ru

# КМЗКО

КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
КОНВЕЙЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

640003, РФ, г. Курган, ул. Коли Мяготина, 41  
тел./факс: (3522) 48-48-24, 48-48-26  
E-mail: kmzko@bk.ru  
Курганское ОСБ №8599, г. Курган  
К/с 30101810100000000650  
БИК 043735650 ИНН 4501004356  
КПП 450101001



## **Ленточные конвейеры безроликовые типа КЛ(Б)**

предназначены для горизонтального или наклонного перемещения зерна и продуктов его переработки. Безроликовые конвейеры часто называются «волокушей» и используются для транспортировки штучных грузов (тюков, меков, ящиков, макулатуры и др.).

## Техническая характеристика

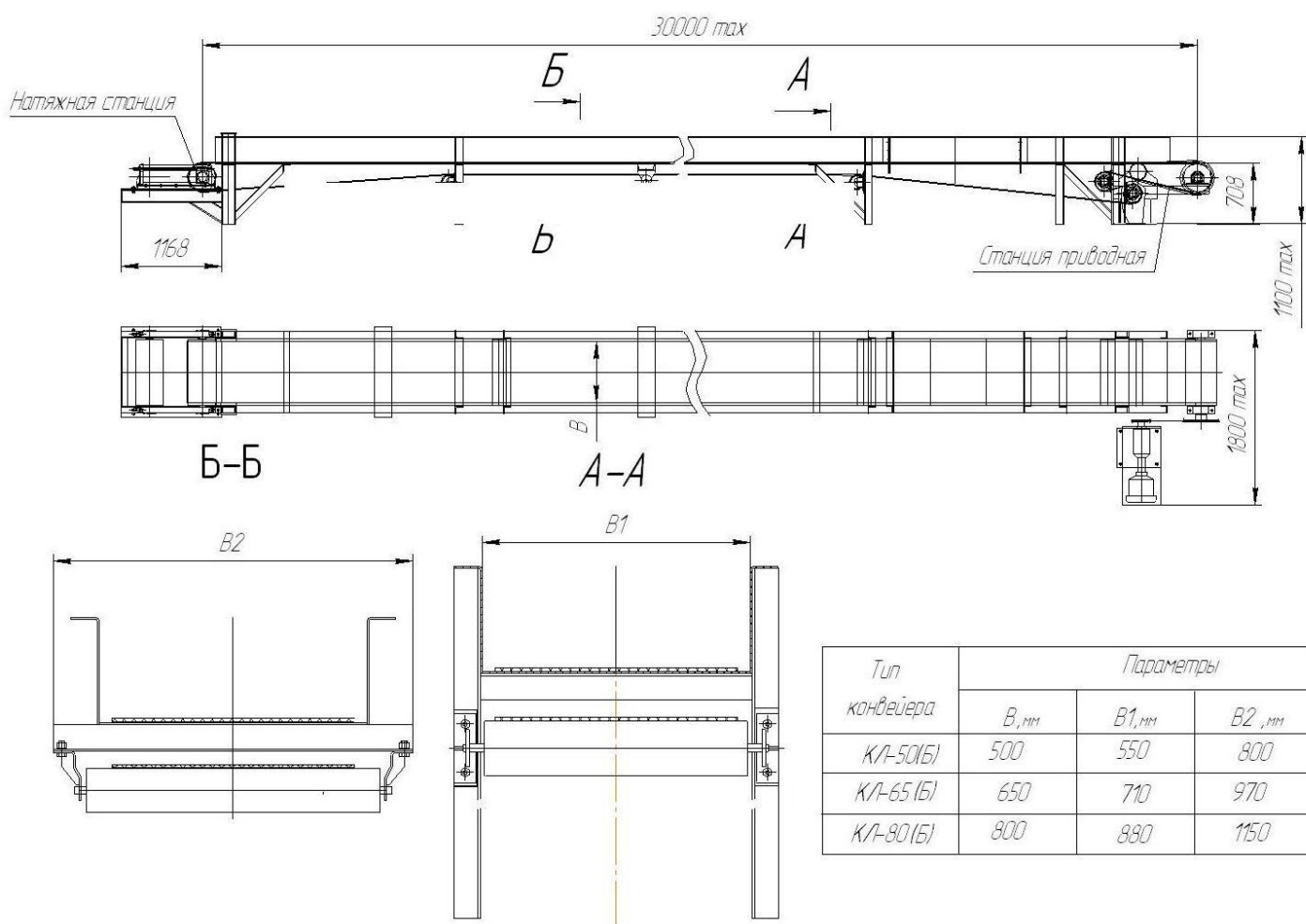
Ширина ленты, мм	300	400	500	650
Производительность, м <sup>3</sup> /ч				
- при скорости ленты 1,0 м/с	10	18	28	47
- при скорость ленты 2,0 м/с	20	36	56	84
Длина конвейера, м	от 2 до 60 м			
Натяжное устройство	винтовое			
Привод (на выбор)	мотор-редукторы фирм BAUER Danfoss, SEW-EURODRIVE, NORD, BONFIGLIOLI, 4МЦ2С (г. Псков, Россия)			
Напряжение рабочей сети, В	380			
Профиль сечения рабочей ветви	Желобчатый или плоский с бортами			
Угол наклона конвейера по трассе	20 <sup>0</sup> max	20 <sup>0</sup> max	20 <sup>0</sup> max	20 <sup>0</sup> max
Диаметр роликов несущих роликов, мм	102	102	102	102
Диаметр приводного барабана, мм	273	325	325	325
Диаметр натяжного барабана, мм	219	273	273	273
Длина барабанов, мм	400	500	600	750

## Особенности конструкции и принцип работы

Безроликовый конвейер не имеет верхних роlikоопор, верхняя ветвь ленты скользит по особому листу из металла или металлопластика с низким коэффициентом трения. Расчет привода производится с учетом специфических особенностей работы конвейера и особенностей транспортируемого груза – его склонность налипания на ленту и лист скольжения. Рабочая ветвь ленты огибает приводной и натяжной барабаны и поддерживается от провисания металлическим вогнутым или прямым листом. Холостая ветвь ленты поддерживается дном короба. Транспортируемый материал поступает в конвейер через приемный патрубок или через люки в крышках коробов. Разгружается материал через разгрузочную точку около приводной станции. Поверхность ленты очищается скребковым устройством, расположенным около приводного барабана. Наибольший угол наклона конвейера по трассе 15°. Конструкция конвейера позволяет устанавливать разное количество точек дополнительной загрузки, количество и место монтажа которых определяют по графической спецификации заказчика.

## Комплектация поставки ленточного конвейера типа КЛ(Б):

- приводная станция (в сборе или разобранная в пределах приемлемых для транспортирования автомобильным или железнодорожным транспортом, в состоянии повышенной монтажной готовности);
- натяжная станция в сборе;
- линейные секции конвейера;
- очистные устройства ленты;
- канатные выключающие устройства;
- рычажные выключающие устройства;
- устройства автоматики, аварийные, предохранительные устройства;
- лента резиноканевая конвейерная;
- укрытия рабочей ветви конвейера;
- загрузочная воронка;
- разгрузочная течка;
- паспорт, инструкция по эксплуатации и монтажу конвейера, и другая сопроводительная документация.



## **Преимущества безроликовых ленточных конвейеров типа КЛ(Б):**

- применение комплектующих известных мировых производителей: мотор-редукторов, частотных преобразователей и устройств плавного пуска, подшипниковых узлов, конвейерной ленты, средств автоматики и др.;
- конвейеры практически не требуют обслуживания, т.к. имеют мало движущихся деталей;
- возможность установки в труднодоступных местах и под более крутыми углами наклона;
- центрирование ленты никогда не нарушается;
- конвейер легко преобразовать из открытого в закрытый;
- закрытый желоб конвейера имеет достаточную жесткость и является самонесущим на значительных расстояниях;
- возможность транспортирования хрупких материалов, например, гранул, пеллет;
- небольшая стоимость конвейера и практически отсутствие эксплуатационных расходов;
- Короткие сроки изготовления.
- полный комплекс инженеринговых услуг (от проектирования до шеф-монтажа);
- короткие сроки изготовления;
- современный европейский внешний вид.

**Звоните: (3522) 45-76-88; 48-48-26; 41-65-45; 44-91-32**

**Пишите: [konmash@konmash.ru](mailto:konmash@konmash.ru)**

**Заходите: [www.kmzko.ru](http://www.kmzko.ru)**

**Приезжайте: Россия, 640003, г. Курган, ул. Коли Мяготина, 41**

