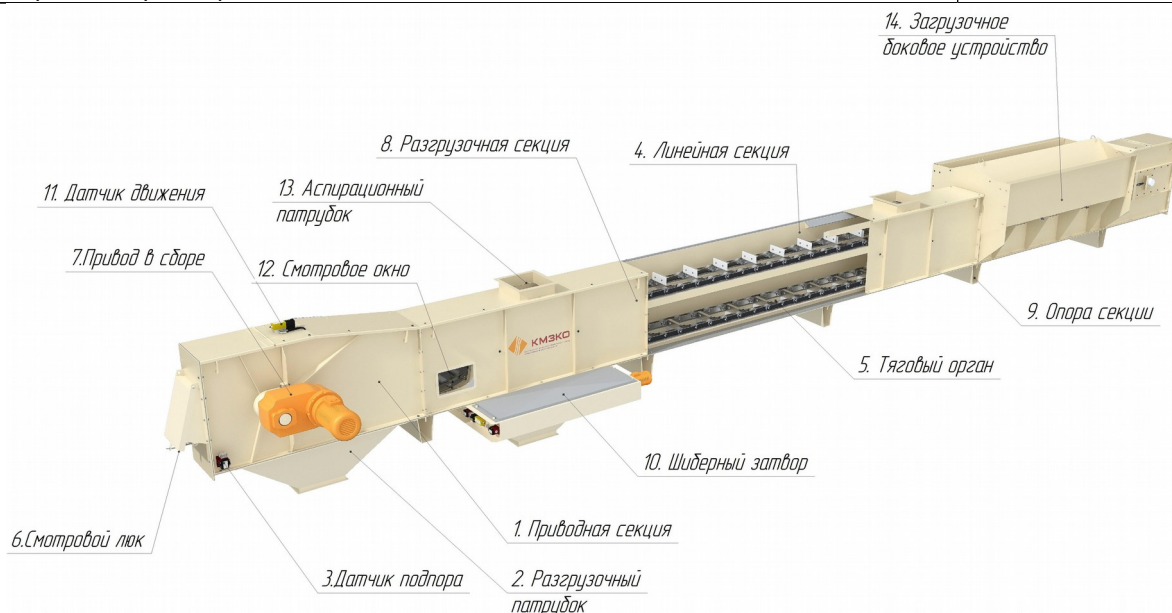


**Опросный лист для заказа скребкового конвейера типа ТСЦ(П)**

Компания: _____
 Контактное лицо: _____ Должность _____
 Адрес: _____
 Телефон/факс: _____ Электронная почта: _____
 Проектная компания: _____ Количество конвейеров: _____

Уважаемые заказчики! Для заказа скребкового конвейера в базовой комплектации, заполните, пожалуйста, основные технические данные, характеристику транспортируемого груза и условия установки и работы конвейера. Нужный вариант ответа отметьте или впишите свой. Состав базовой комплектации уточняйте у специалистов отдела продаж.

Основные технические данные	
Производительность расчетная, т/ч (это максимальная нагрузка конвейера)	
Производительность рабочая, т/ч (проектный режим эксплуатации)	
Внутренняя ширина короба: 320мм; 420 мм; 500 мм; 630 мм.	
Скорость цепи: 0,16 м/с; 0,22 м/с; 0,28 м/с; 0,4 м/с (выбор скорости зависит от абразивности и температуры груза)	
Трасса конвейера (смотрите рисунок на странице 2)	
Трасса №	
Длина конвейера (по осям приводной и натяжной звёздочки), м:	- по горизонтали
	- по трассе
Угол наклона конвейера, град.	
Характеристика транспортируемого груза	
- наименование груза	
- насыпная масса, т/м ³	
- гранулометрический состав, мм (укажите максимальный размер куска)	
- температура груза в зоне загрузки, °С	
- влажность, %	
- склонность к налипанию, да / нет	
Условия установки и работы конвейера	
Место установки	Отапливаемое помещение
	Не отапливаемое помещение
	Вне помещения
Влажность окружающего воздуха, %	
- диапазон температуры окружающего воздуха, °С (мин. и макс.)	
Режим работы: кратковременный / постоянный / сезонный	



ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

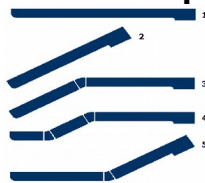
Далее мы предлагаем отметить необходимые дополнительные опции. При отсутствии внесенной информации по дополнительному оборудованию, конвейер рассчитывается на основе базовой комплектации и оптимальных режимов эксплуатации. Консультацию по параметрам и необходимость внесения в конструкцию дополнительных опций, уточняйте у специалистов отдела продаж.

Рекомендуем заполнить данный лист в сопровождении специалиста по продажам

Загрузочные и разгрузочные устройства	
Секции загрузки: - количество, шт. - наличие реечной задвижки на загрузку, да / нет	
Секции разгрузки: - количество, шт. - наличие шиберного затвора на разгрузке, да / нет	
Наличие датчиков – подпора – контроля скорости цепи, да / нет	
Варианты исполнения привода	
Эл/двигатель + муфта + редуктор	
Мотор-редуктор российского производства 4МЦ2С (соосно-цилиндрический редуктор)	
Мотор-редуктор NORD (Германия), SEW-EURODRIVE (Германия)	
Сборка привода: правая / левая	
Подшипниковые опоры	
Опоры собственного производства	
Разъемные опоры FAG / SKF	
Материал корпуса конвейера	
Окрашенная сталь (Сталь 3)	
Нержавеющая техническая сталь (Сталь 12Х13)	
Материал футеровки рабочей зоны конвейера	
Футеровка днища конвейера (толщина листа 6 мм)	Сталь 09Г2С
	Нержавеющая техническая сталь
	Сталь «HARDOX»
Тяговый рабочий орган	
Цепь пластинчатая катковая	Цепь собственного производства (усиленная)
	Цепь KettenWulf (Германия)
	Цепь THIELE (Германия)
Материал скребков	Сталь 09Г2С
	Сталь 3
	Нержавеющая техническая сталь
	Сталь «HARDOX»
Натяжное устройство	
Винтовое устройство	
Винтовое устройство с пружинным демпфирующим блоком	
Автоматическое натяжное грузовое устройство	
Электрооборудование и элементы автоматизации	
Исполнение оборудования: общепромышленное / взрывозащищенное	
Наличие датчиков – подпора – контроля скорости цепи, да / нет	
Пусковой шкаф управления (основные режимы ПУСК/СТОП), да / нет	
Шкаф управления с плавным пуском (с частотным преобразователем), да / нет	
Услуги: выезд специалистов / шеф-монтаж / обучение персонала заказчика	
Комплект ЗИП (приводной венец и 5 метров цепи), да / нет	
Опыт эксплуатации конвейеров ТСЦ(П), да / нет	
Специальные отраслевые исполнения конвейеров: - термостойкое (до 300 °С) ребрами воздушного охлаждения - термостойкое (до 650°С) с принудительным водяным охлаждением - для сильно абразивных грузов - коррозионно-стойкое исполнение для химических производств - для кусковых материалов	
Требования отраслевых стандартов, специфика отрасли применения, особые указания	

1. Горизонтальная
2. Наклон до 30°
3. Перевернутая коленная секции
4. Двойная коленная секция
5. Коленная секция

Пожалуйста, отправьте опросный лист на электронную почту konmash@konmash.ru



**Выбор трассы
конвейера**