

## ЭЛЕВАТОРЫ КОВШОВЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ТИПА ЛГ, ЛМ, ЛО БЫСТРОХОДНЫЕ

Элеваторы ленточные типа ЛГ, ЛМ, ЛО предназначены для вертикального транспортирования насыпных мелкокусковых (до 40 мм) и порошкообразных материалов, химически не агрессивных с насыпной плотностью не более 2,5 т/м<sup>3</sup> и температурой до 2000 °C.

Применение элеваторов в качестве междуэтажного транспортного средства даёт возможность иметь компактные транспортные схемы, занимающие малые площади.

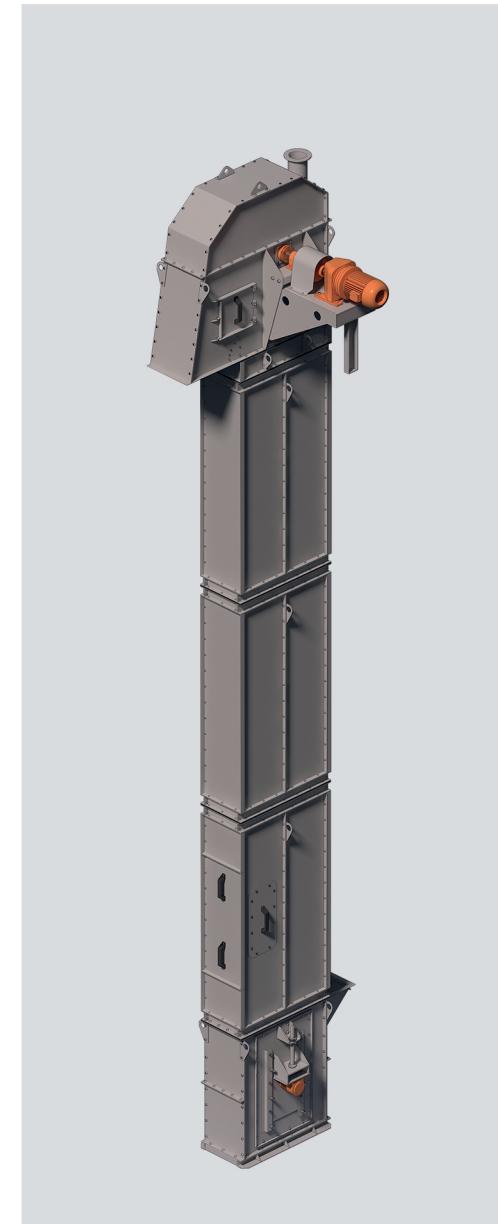
### Конструкция элеватора обеспечивает:

- удобный доступ для осмотра и смазки его частей;
- смену редуктора и электродвигателя без снятия приводного вала;
- надежную работу элеватора при транспортировании грузов, нагретых до температуры для ленточный не выше 60 °C и для цепных не выше 80 °C.

Корпуса подшипников вынесенные. Это позволяет избежать попадания продукта из конвейера в корпус подшипника, а также попадание смазочного материала подшипников внутрь корпуса конвейера. Уменьшается температурное влияние продукта на корпус подшипника.

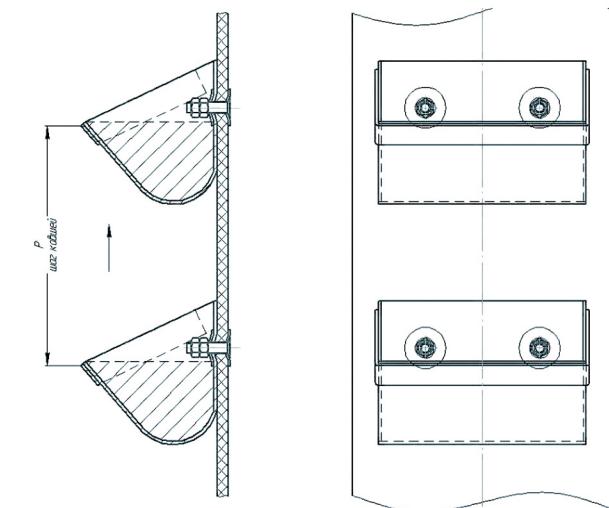
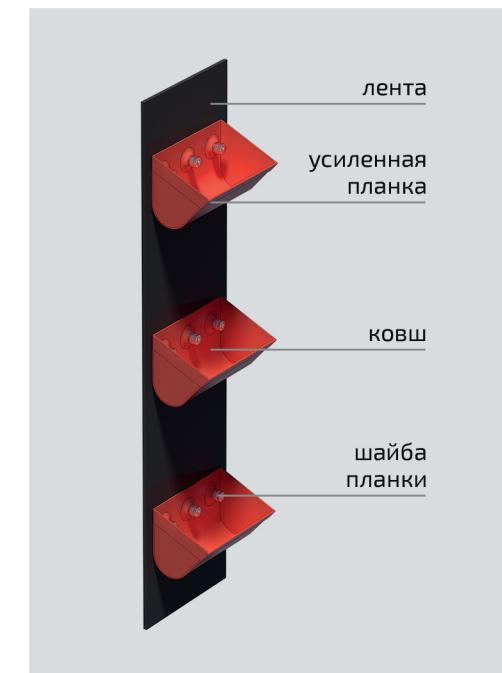
### Из главных преимуществ:

- низкое энергопотребление;
- высокая термостойкость;
- высокое качество комплектующих, чем обусловлена долгий срок работы элеватора.



## ЭЛЕВАТОРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ТИПА ЛГ С ГЛУБОКИМИ КОВШАМИ

Применяются для транспортирования легкосыпучих материалов: угольной пыли, угля мелкой и средней фракций, дроби, цемента, концентратов, сухой глины, пропантов, кускового торфа, песка, сухой золы, извести, сажи, сухих смесей, опилок, гранул и др.

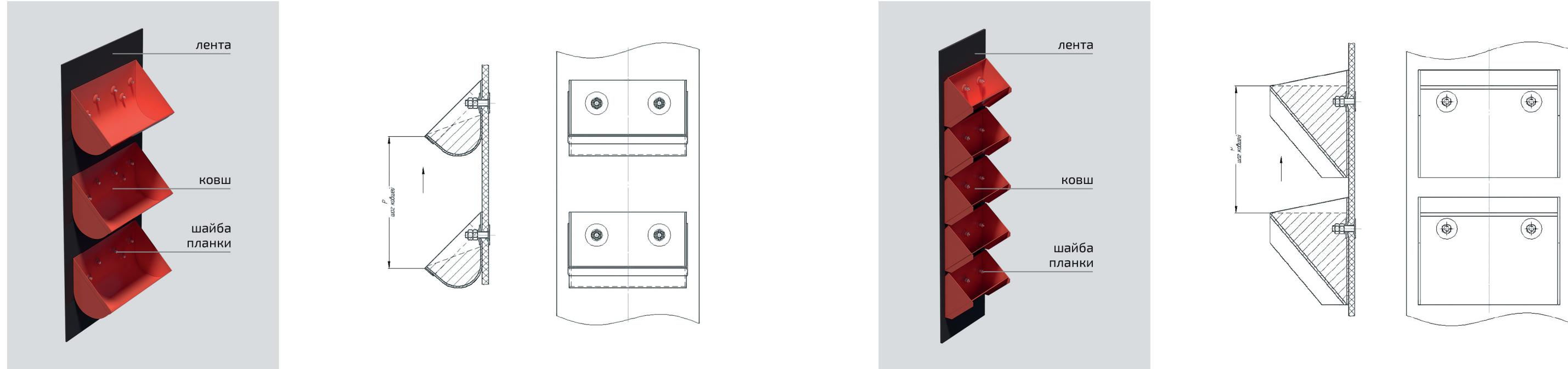


### Основные характеристики

	ЛГ-120	ЛГ-160	ЛГ-200	ЛГ-250	ЛГ-320	ЛГ-400	ЛГ-500	ЛГ-650
Производительность м <sup>3</sup> /ч	7,4	11,3	18,5	28,8	45,9	71,3	110	153,1
Скорость движения ходовой части (max), м/с	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Шаг ковша, мм	320	320	400	400	500	500	630	630
Ширина ковша, мм	120	160	200	250	320	400	500	650
Емкость ковша, л	0,2	0,6	1,3	2,0	4,0	6,3	12,0	16,8
Высота транспортирования (max), мм	60000	60000	60000	60000	60000	60000	60000	60000
Тяговый орган	Лента резинотканевая							

## ЭЛЕВАТОРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ТИПА ЛМ С МЕЛКИМИ КОВШАМИ

Применяются для транспортирования трудносыпучих, влажных, липких материалов: материалы тонкого помола, доломита, мела, влажной золы, муки, влажного песка, различных порошков, земли, щепы и других материалов.

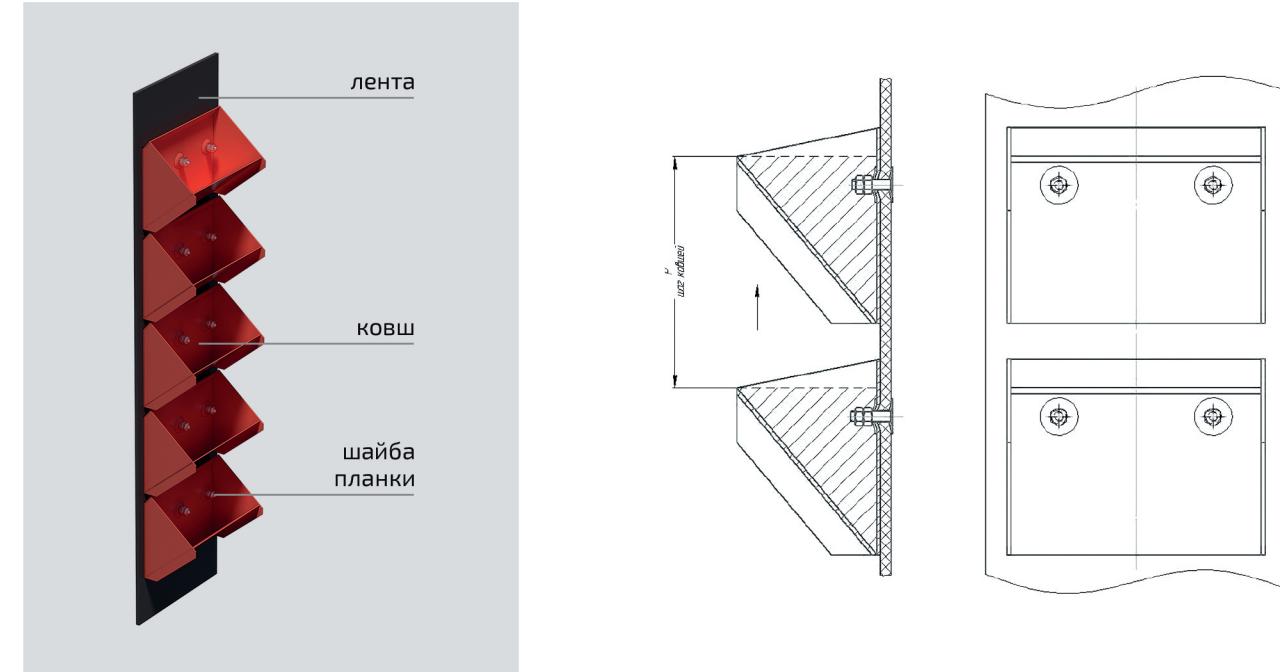


### Основные характеристики

	ЛМ-160	ЛМ-200	ЛМ-250	ЛМ-320	ЛМ-400	ЛМ-500	ЛМ-650
Производительность м <sup>3</sup> /ч	6	10	19	30	47	60	102
Скорость движения ходовой части (max), м/с	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Шаг ковша, мм	320	400	400	500	500	630	630
Ширина ковша, мм	160	200	250	320	400	500	650
Емкость ковша, л	0,35	0,75	1,4	2,7	4,2	6,8	11,5
Высота транспортирования (max), мм	60000	60000	60000	60000	60000	60000	60000
Тяговый орган	Лента резинотканевая						

## ЭЛЕВАТОРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ТИПА ЛО С ОСТРОУГОЛЬНЫМИ КОВШАМИ

Применяются для транспортирования трудносыпучих, кусковых материалов: гравия, шлаков, песчано-гравийных смесей, руды, каменного и древесного угля и других материалов.



### Основные характеристики

	ЛО-200	ЛО-250	ЛО-320	ЛО-400
Производительность м <sup>3</sup> /ч	11,8	18,2	29	46,5
Скорость движения ходовой части (max), м/с	0,4 - 0,63	0,4 - 0,63	0,4 - 0,63	0,4 - 0,63
Шаг ковша, мм	200	200	250	320
Ширина ковша, мм	200	250	320	400
Емкость ковша, л	1,3	2,0	4,0	7,8
Высота транспортирования (max), мм	60000	60000	60000	60000
Тяговый орган	Лента резинотканевая			

**Элеватор ленточный ковшовый** состоит из следующих основных составных частей: головки, башмака, секций гладких, секции смотровой, привода и тягового органа - ленты с ковшами.

**Ходовая часть** смонтирована между приводным и натяжным барабанами и движется внутри секций кожуха. Движение обеспечивается приводным барабаном, установленным в головке приводной (верхней части элеватора) и соединенным с приводом. Необходимое прижатие ленты к барабану создается весом движущихся частей элеватора и транспортируемого груза, а также усилием натяжного устройства, расположенного в секции натяжной (нижней части элеватора). Для обеспечения устойчивости элеватора секции кожуха объединяются между собой через определенные промежутки с помощью фланцев.

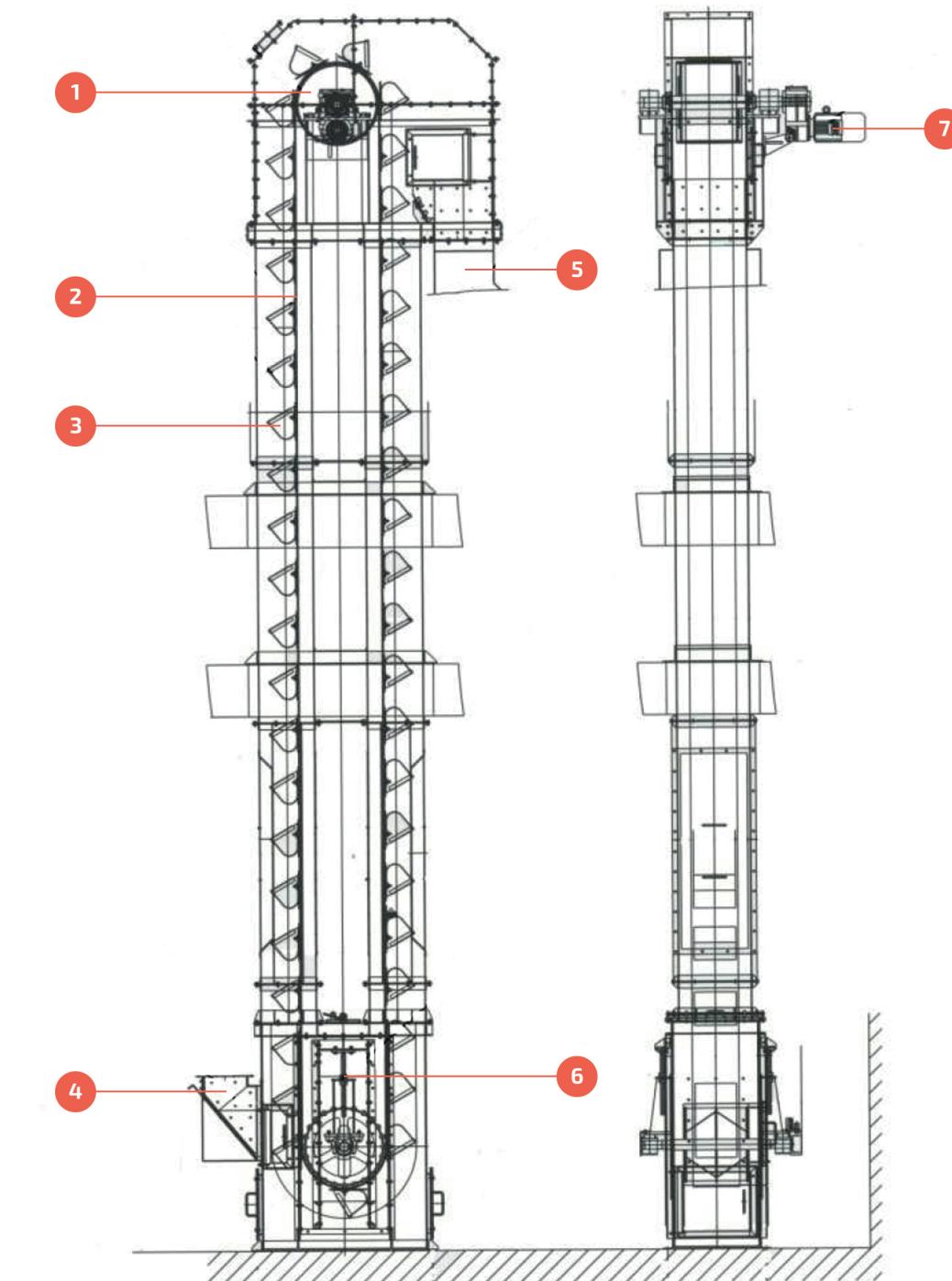
**Ловитель ленты** устанавливается в верхней части элеватора (под головкой приводной) для предотвращения самопроизвольного движения ленты с загруженными ковшами в обратном направлении под действием силы тяжести груза, а так же при разрыве ленты.

**Устройство контроля скорости** устанавливается для предохранения элементов элеватора от поломки в случае обрыва или застопоривания тягового органа (завал приемной части грузом или попадание в ковши посторонних предметов) и не позволяют включить привод до устранения причин застопоривания или обрыва ленты.

**Работа элеватора** происходит следующим образом: насыпной груз поступает в нижнюю часть элеватора через загрузочную воронку, засыпается в ковши, поднимается вверх и выдается за счет центробежной силы через разгрузочный патрубок, расположенный в верхней части.

**Привод** поставляется комплектно в сборе и смонтирован рядом с приводной головкой на отдельной площадке обслуживания. Площадка имеет размеры позволяющие обеспечить свободный доступ к оголовку элеватора (головке приводной и приводу). Для обслуживания ходовой части в головке приводной и секции натяжной имеются люки.

**Шахта элеватора** является самонесущей и дополнительных силовых элементов для восприятия вертикальной нагрузки от массы вышестоящих элементов элеватора и транспортируемого груза не требуется. Для восприятия горизонтальных ветровых и других колебательных нагрузок дополнительно кожух элеватора рекомендуется крепить с помощью уголков или швеллеров к конструкции производственного здания или металлоконструкции рядом стоящей фермы. Шахта элеватора должна быть герметичной. Для герметичности элеватора, между секциями устанавливаются резиновые прокладки. При транспортировании пылевыделяющих материалов шахты элеваторов должны находиться под постоянным разряжением. Для этого в конструкции шахты, головки и башмака предусматриваются аспирационные патрубки.



1 Приводной барабан

2 Тяговый орган - лента

3 Ковш

4 Загрузочный патрубок

5 Разгрузочный патрубок

6 Натяжное устройство ленты

7 Привод