



**КМЗКО**

# Каталог продукции

Курганского  
машиностроительного завода  
конвейерного оборудования

[www.konmash.ru](http://www.konmash.ru)





# КМЗКО

## Содержание

8

Ленточные  
конвейеры

22

Скребковые  
конвейеры

28

Винтовые  
конвейеры

32

Элеваторы

42

Питатели

50

Узлы  
и комплектующие







Генеральный директор АО «Курганский машиностроительный завод конвейерного оборудования» Роман Александрович Брютов



АО КМЗКО более 50-ти лет является экспертом в производстве конвейерного транспорта, имеет 2 производственных площадки в 15000 м<sup>2</sup>.

АО КМЗКО – это работа от проекта до запуска конвейерных линий. Наши заказчики – компании, которые ценят надежность, качество и высокий уровень сервиса.



> 50

наименований  
продукции

> 100

клиентов в год



# 15 000 м<sup>2</sup>

производственных площадей

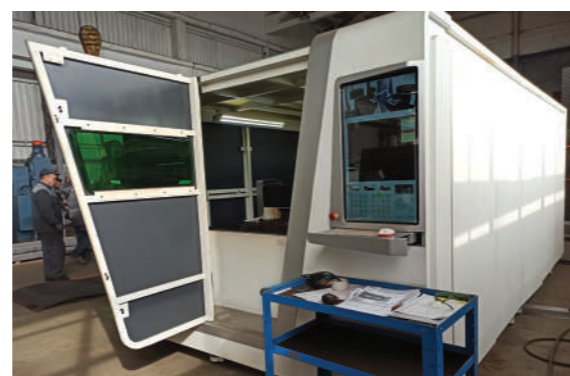
## Надежность

Полувековой опыт позволяет грамотно оценить надежность оборудования. Мы знаем о цене простоя на производстве, поэтому много работаем над качеством конструкций и комплектующих.

Станочный парк предприятия полностью обновлен. Наша продукция рассчитана на долгий срок эксплуатации, требуется минимальное техническое обслуживание.

## > 500

единиц готового оборудования в год



Конвейеры создаются на самом современном оборудовании

## Разнообразие услуг

Предлагаем серийную продукцию и оборудование на заказ с учетом условий эксплуатации. Специалисты конструкторского отдела подготовят проект в соответствии с требованиями.

Сотрудники помогут с выбором оборудования и проконсультируют по использованию. Доставка продукции возможна нашим транспортом.

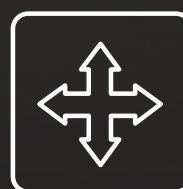
- > Инжиниринг конвейерных систем
- > Аудит конвейерного оборудования
- > Разработка конструкторских решений
- > Производство конвейерного оборудования
- > Доставка
- > Монтажные работы
- > Сервисное обслуживание в постгарантийный период
- > Поставка запасных частей



# Ленточные конвейеры

УКЛС  
УКЛС(М)  
УКЛС(К)

Изикон  
Flexoson  
Стакеры



## 400 м

максимальная длина  
транспортирования

## 90°

максимальный  
угол наклона

Предназначены для транспортирования сыпучих мелкокусковых и штучных грузов.

Работают в любых условиях производства, в отапливаемом помещении или на открытом воздухе.

Основные составляющие — приводная и натяжная станции, линейные секции. Дефлекторные ролики и центрирующие роликоопоры предохраняют ленту от схода в сторону. В зоне загрузки конвейер может комплектоваться амортизирующими роликами или приемным столом с амортизирующими балками. Это смягчает падение груза и предохраняет ленту от разрыва.

Транспортировать можно на несколько сотен метров. Расстояние, схема трассы, скорость движения ленты подбираются для каждого конкретного случая эксплуатации.

**ЭКОНОМИЧНОСТЬ**  
**ЛЕГКОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ**  
**СЕРТИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**  
**ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ**  
**ПОВЫШЕННАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**

### Комплект поставки

- > Приводная, натяжная станции
- > Роликоопоры с роликами
- > Очистные устройства ленты
- > Лента резинотканевая конвейерная
- > Конвейерный став с опорами
- > Загрузочный лоток или желоб
- > Канатные выключающие и рычажные выключающие устройства
- > Конечные выключатели на укрытиях станций
- > Сбрасывающая коробка
- > Ограждение вдоль конвейера

### Дополнительная комплектация

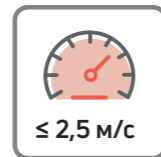
- > Система управления линией Flow-control
- > Укрытие от осадков, аспирационное укрытие, борта
- > Разгрузочная тележка
- > Плужковые сбрасыватели
- > Конвейерные весы, железоотделители, металлодетектор
- > Площадки для обслуживания
- > Ловители ленты
- > Приемный амортизирующий стол



## Стационарный ленточный конвейер УКЛС



Предназначен для транспортирования сыпучих, мелкокусковых и кусковых грузов фракцией до 300 мм.



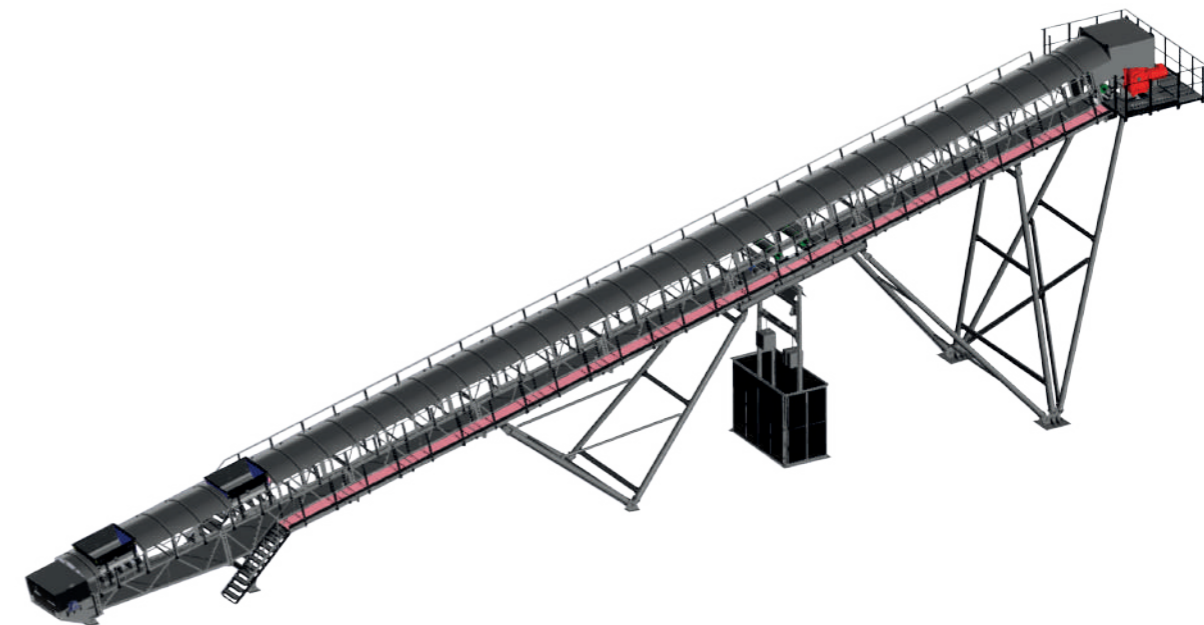
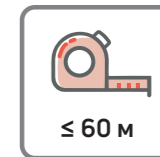
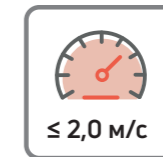
### Основные характеристики

|                             | УКЛС-500         | УКЛС-650        | УКЛС-800        | УКЛС-1000       | УКЛС-1200       | УКЛС-1400       | УКЛС-1600       | УКЛС-2000       |
|-----------------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Ширина ленты, мм            | 500              | 650             | 800             | 1000            | 1200            | 1400            | 1600            | 2000            |
| Рекомендуемая длина, м      | 3–200            | 3–200           | 3–400           | 3–400           | 3–400           | 10–400          | 10–400          | 10–400          |
| Угол наклона (max), град.   | 28               | 28              | 18              | 18              | 18              | 18              | 18              | 18              |
| Производительность, м³/ч    | 68/110/<br>175   | 115/230/<br>290 | 176/350/<br>545 | 270/850/<br>680 | 1220            | 1670            | 2170            | 3390            |
| Температура груза, град.    | от –45 до +200   |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |
| Скорость ленты (max), м/сек | 0,8/1,25/<br>1,6 | 0,8/1,6/<br>2,0 | 0,8/1,6/<br>2,5 | 0,8/2,5/<br>2,5 | 0,8/1,6/<br>2,5 | 0,8/1,6/<br>2,5 | 0,8/1,6/<br>2,5 | 0,8/1,6/<br>2,5 |

## Модульный ленточный конвейер УКЛС(М)



Используется самостоятельно или как часть дробильно-сортировочных комплексов и установок. Возможно изготовление конвейера с большим углом наклона, специальными лентами и дополнительными устройствами.



### Основные характеристики

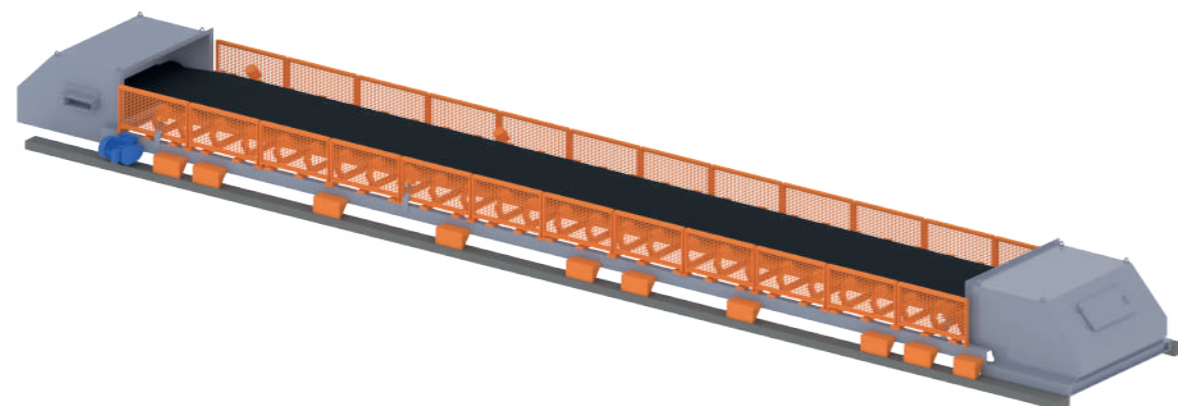
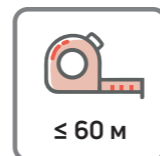
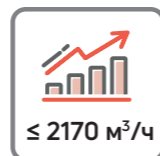
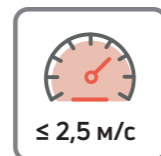
|                               | УКЛС(М)-500    | УКЛС(М)-650 | УКЛС(М)-800 | УКЛС(М)-1000 | УКЛС(М)-1200 |
|-------------------------------|----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| Ширина ленты, мм              | 500            | 650         | 800         | 1000         | 1200         |
| Рекомендуемая длина, м        | от 5 до 60     | от 5 до 60  | от 5 до 60  | от 5 до 60   | от 5 до 60   |
| Угол наклона (max), град.     | до 18          | до 18       | до 18       | до 18        | до 18        |
| Производительность, м³/ч      | 68/140/175     | 115/230/290 | 176/350/440 | 270/545/680  | 395/785/980  |
| Температура груза, град.      | от –45 до +200 |             |             |              |              |
| Скорость ленты (max), м/сек   | 0,8/1,6/2,0    | 0,8/1,6/2,0 | 0,8/1,6/2,0 | 0,8/1,6/2,0  | 0,8/1,6/2,0  |
| Производительность (max), т/ч | 270            | 455         | 690         | 1070         | 1540         |



## Катучий ленточный конвейер УКЛС(К)



Самоходная машина непрерывного действия, устанавливается на рельсы. Возможна модификация с реверсивным движением конвейера: направление может меняться на противоположное.



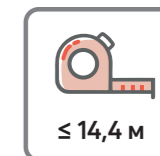
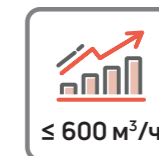
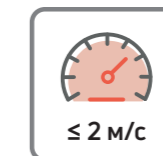
### Основные характеристики

|                             | УКЛС(К)-400          | УКЛС(К)-500          | УКЛС(К)-650          | УКЛС(К)-800          | УКЛС(К)-1000         | УКЛС(К)-1200         | УКЛС(К)-1400            | УКЛС(К)-1600             |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|--------------------------|
| Ширина ленты, мм            | 400                  | 500                  | 650                  | 800                  | 1000                 | 1200                 | 1400                    | 1600                     |
| Рекомендуемая длина, м      | 10–60                | 10–60                | 10–60                | 10–60                | 10–60                | 10–60                | 10–60                   | 10–60                    |
| Производительность, м³/ч    | 72                   | 140                  | 230                  | 440                  | 680                  | 1220                 | 1670                    | 2170                     |
| Температура груза, град.    | от –45 до +200       |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                          |
| Фракция, мм                 | 100 (до 10% состава) | 160 (до 10% состава) | 100 (до 20% состава) | 250 (до 20% состава) | 350 (до 15% состава) | 350 (до 40% состава) | до 350 (до 90% состава) | до 350 (до 100% состава) |
| Скорость ленты (max), м/сек | 1,6                  | 1,6                  | 1,6                  | 2                    | 2                    | 2,5                  | 2,5                     | 2,5                      |

## Ленточный конвейер легкого типа ИЗИКОН



Легкий и мобильный, предназначен для переноса материала на небольшие расстояния. Наиболее экономически эффективный и экологически безопасный способ передачи материала.

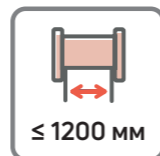
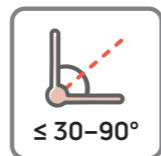
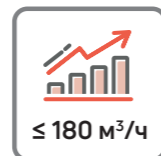


### Основные характеристики

|   | ИЗИКОН-400 | ИЗИКОН-500 | ИЗИКОН-650 | ИЗИКОН-800 | ИЗИКОН-1000 |
|---|------------|------------|------------|------------|-------------|
| Типоразмер, мм                                      | 400        | 500        | 650        | 800        | 1000        |
| Рекомендуемая длина, м                              | 14,4       | 14,4       | 14,4       | 14,4       | 14,4        |
| Угол наклона (max), град.                           | 20         | 20         | 20         | 20         | 20          |
| <b>Производительность (м³/ч) при скорости ленты</b> |            |            |            |            |             |
| 1,0 м/с   | 39         | 75         | 130        | 195        | 300         |
| 1,25 м/с  | 49         | 95         | 165        | 245        | 380         |
| 1,6 м/с   | 62         | 120        | 205        | 315        | 480         |
| 2,0 м/с   | -          | -          | 255        | 390        | 600         |



# Крутонаклонный ленточный конвейер **FLEXOCON**



Предназначен для вертикального транспортирования или транспортирования под большим углом наклона. Подходит для сыпучих материалов, например шлака, песка, угля или зерна.

Высококачественная лента от ведущих европейских производителей. Профиль ленты зависит от транспортируемого груза. Уникальная конструкция позволяет менять угол наклона по всей длине трассы. Это помогает избежать перегрузки.



| Угол наклона, град.   | Типо-размер | Скорость ленты (м/сек), производительность (м³/ч) |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---|-------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|   |             | 0,8   |       |       |       | 1     |       |       |       | 1,25  |       |       |       | 1,6   |       |       |       |
| 30-40   | КЛ(К)-400   | 15  | 20    | -     | -     | 19    | 24    | -     | -     | 23,5  | 30    | -     | -     | 30,5  | 38    | -     | -     |
| 41-50   |             | 12,3  | 15    | -     | -     | 14,5  | 19    | -     | -     | 19,5  | 24    | -     | -     | 24,7  | 30,5  | -     | -     |
| 51-60   |             | 10  | 13,5  | -     | -     | 12    | 16,7  | -     | -     | 15    | 20,5  | -     | -     | 19    | 26,6  | -     | -     |
| 61-70   |             | 8   | 11    | -     | -     | 9,5   | 13    | -     | -     | 12    | 16,5  | -     | -     | 15,2  | 21    | -     | -     |
| 71-80   |             | 6,8   | 10    | -     | -     | 8,3   | 12    | -     | -     | 10,5  | 15    | -     | -     | 13,5  | 19    | -     | -     |
| 81-90   |             | 4,5   | 8     | -     | -     | 6,5   | 9,5   | -     | -     | 8     | 12    | -     | -     | 10,5  | 15,2  | -     | -     |
| Примечание: шаг поперечной планки — 300 мм, расстояние от края ленты до гофроборта — 60 мм  |             |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 30-40   | КЛ(К)-500   | 25,2  | 42,3  | -     | -     | 31,8  | 52,8  | -     | -     | 39,8  | 66    | -     | -     | 51    | 84,6  | -     | -     |
| 41-50   |             | 20,5  | 34,8  | -     | -     | 25,6  | 43,4  | -     | -     | 32    | 54,5  | -     | -     | 41    | 69,6  | -     | -     |
| 51-60   |             | 16,8  | 29,2  | -     | -     | 21    | 36,5  | -     | -     | 26,2  | 45,6  | -     | -     | 33,6  | 58,4  | -     | -     |
| 61-70   |             | 13,7  | 24,5  | -     | -     | 17    | 30,6  | -     | -     | 21,4  | 38,3  | -     | -     | 27,4  | 49    | -     | -     |
| 71-80   |             | 11  | 20,5  | -     | -     | 13,8  | 25,6  | -     | -     | 17,3  | 32,1  | -     | -     | 22    | 41    | -     | -     |
| 81-90   |             | 8,5   | 16,8  | -     | -     | 10,5  | 21    | -     | -     | 13,2  | 26,2  | -     | -     | 17    | 33,6  | -     | -     |
| Примечание: шаг поперечной планки — 300 мм, расстояние от края ленты до гофроборта — 60 мм  |             |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 30-40   | КЛ(К)-650   | 34,7  | 58    | 85,5  | -     | 43,4  | 72,5  | 106,7 | -     | 54,3  | 90,5  | 133,5 | -     | 69,4  | 116   | 171   | -     |
| 41-50   |             | 27,6  | 47    | 68,5  | -     | 34,5  | 58,8  | 85,7  | -     | 43    | 73,5  | 107,2 | -     | 55,2  | 94    | 137,1 | -     |
| 51-60   |             | 22,4  | 39,1  | 55,2  | -     | 27,9  | 48,7  | 69    | -     | 35    | 61    | 86,3  | -     | 44,8  | 78,2  | 110,4 | -     |
| 61-70   |             | 18,1  | 32,5  | 44,4  | -     | 22,6  | 40,6  | 55,5  | -     | 28,2  | 50,8  | 69,4  | -     | 36,2  | 65    | 88,8  | -     |
| 71-80   |             | 14,3  | 26,7  | 34,8  | -     | 17,9  | 33,4  | 43,6  | -     | 22,3  | 41,8  | 54,5  | -     | 28,6  | 53,4  | 69,6  | -     |
| 81-90   |             | 10,7  | 21,3  | 26    | -     | 13,5  | 26,6  | 32,5  | -     | 16,8  | 33,3  | 40,5  | -     | 21,4  | 42,6  | 52    | -     |
| Примечание: шаг поперечной планки — 300 мм, расстояние от края ленты до гофроборта — 80 мм  |             |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 30-40   | КЛ(К)-800   | 49,6  | 77,3  | 114   | -     | 62    | 96,6  | 142,5 | -     | 77,6  | 120,8 | 178   | -     | 99,2  | 154,5 | 228   | -     |
| 41-50   |             | 39,5  | 62,8  | 94,3  | -     | 49,4  | 78,5  | 114,2 | -     | 61,5  | 98    | 142,8 | -     | 79    | 125,7 | 182,5 | -     |
| 51-60   |             | 32  | 52    | 73,6  | -     | 40    | 65,1  | 92    | -     | 55    | 81,4  | 115   | -     | 64    | 104   | 147,5 | -     |
| 61-70   |             | 25,7  | 43,4  | 59,2  | -     | 32,2  | 54,2  | 74    | -     | 40,2  | 67,8  | 92,5  | -     | 51,5  | 86,5  | 118,5 | -     |
| 71-80   |             | 20,5  | 35,6  | 46,6  | -     | 25,5  | 44,5  | 58,2  | -     | 32    | 55,8  | 72,3  | -     | 41    | 71,4  | 93    | -     |
| 81-90   |             | 15,3  | 28,4  | 34,6  | -     | 19,2  | 35,5  | 43,3  | -     | 24    | 44,5  | 54    | -     | 30,6  | 56,8  | 69,2  | -     |
| Примечание: шаг поперечной планки — 300 мм, расстояние от края ленты до гофроборта — 100 мм   |             |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 30-40   | КЛ(К)-1000  | 69,5  | 113   | 165   | 171,5 | 86,8  | 140,5 | 207   | 214,5 | 108,5 | 176   | 259   | 268,5 | 148,5 | 188,5 | 228,5 | 268,5 |
| 41-50   |             | 55,5  | 91,2  | 133   | 136,5 | 69    | 114   | 165,5 | 172,5 | 86,5  | 142   | 207,5 | 216   | 126,5 | 166,5 | 206,5 | 246,5 |
| 51-60   |             | 45,7  | 76    | 107,5 | 113,5 | 56    | 94,6  | 134   | 141   | 70    | 118,5 | 167   | 176   | 91,4  | 131,4 | 171,4 | 211,4 |
| 61-70   |             | 36  | 63    | 86    | 92    | 45    | 78,7  | 107,7 | 114,7 | 56,5  | 98,5  | 134   | 143   | 72    | 112   | 152   | 192   |
| 71-80   |             | 29  | 51,8  | 67,7  | 73,7  | 36    | 65    | 84,5  | 91,5  | 44,8  | 81    | 105,5 | 114,5 | 58    | 98    | 138   | 178   |
| 81-90   |             | 21,5  | 41,4  | 50,5  | 56,6  | 27    | 51,5  | 63    | 70    | 33,6  | 64,5  | 78,5  | 87,5  | 43    | 83    | 123   | 163   |
| Примечание: шаг поперечной планки — 300 мм, расстояние от края ленты до гофроборта — 100 мм / шаг — 400 мм, расстояние до гофроборта — 120 мм |             |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 30-40   | КЛ(К)-1200  | 89,5  | 147,5 | 217,5 | 250   | 111,5 | 184   | 272   | 287   | 139,5 | 230,5 | 310   | 358   | 179   | 260   | 340   | 405   |
| 41-50   |             | 71,5  | 120   | 175   | 215   | 89    | 150   | 218   | 227   | 111   | 187,5 | 250   | 284   | 143   | 220   | 300   | 360   |
| 51-60   |             | 57,5  | 99,5  | 141   | 181   | 72    | 124   | 176   | 190   | 89,8  | 155,3 | 210,5 | 227   | 115   | 186,3 | 245,3 | 305   |
| 61-70   |             | 46,5  | 83    | 113   | 153   | 58    | 103,5 | 141   | 165   | 72,5  | 129,3 | 177   | 195   | 93    | 159,3 | 219   | 255   |
| 71-80   |             | 37  | 68    | 89    | 129   | 46    | 85    | 111   | 139   | 57,5  | 106,3 | 139   | 163   | 74    | 136   | 196   | 223   |
| 81-90   |             | 27,7  | 54,2  | 66    | 82    | 34,5  | 67,8  | 82,5  | 102   | 43    | 84,8  | 103,2 | 122,5 | 60    | 108   | 163,2 | 182,5 |
| Примечание: шаг поперечной планки — 300 мм, расстояние от края ленты до гофроборта — 100 мм / шаг — 400 мм, расстояние до гофроборта — 120 мм |             |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |



# Мобильные конвейерные системы НОВОСТАК



Эффективное решение складирования материала:  
разработка, изготовление и установка мобильных конвейеров  
для работы с сухими сыпучими материалами.



## Опции

- > Система выдвижения стрелы
- > Автоматизированное управление штабелированием
- > Система герметичности, пылеподавления, минимизации просыпи
- > Системы аварийной автоматики и электрофиксации
- > Гидравлическая система опускания и поднятия стрелы
- > Возможность выполнения опорной пяты в виде гусеничной тележки
- > Механизм «сворачивания» стакера в положение транспортировки самоходом

## Отрасли применения:

- нерудная промышленность;
- золотодобыча;
- порты и терминалы;
- угольная промышленность;
- химические предприятия.

## Производительность конвейерных линий до

# 1000 т/ч

Оборудование НОВОСТАК – это операционные экономические решения с непревзойденной мобильностью и гибкостью.

## Преимущества НОВОСТАК:

- > способность конвейеров складировать и отсыпать материалы по различным схемам;
- > возможность обходиться без помощи автопогрузчиков;
- > распределение материала равномерно по всей поверхности;
- > автоматизация процесса штабелирования;
- > простота в обслуживании: не требует высококвалифицированных специалистов для эксплуатации;
- > усиленная конструкция конвейеров, обеспечивающая большую надежность по сравнению с европейскими аналогами.

## Перевалка продукта со склада в судно



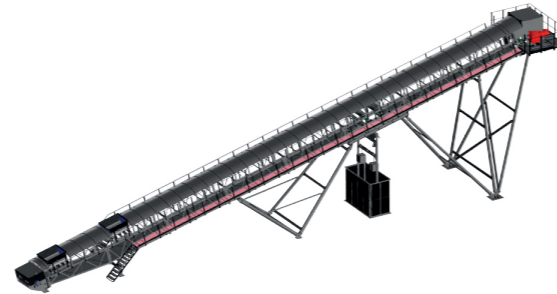


**Новостак**

Один из видов конвейерных штабелеукладчиков с телескопической стрелой, с возможностью радиального перемещения.

**Модульстак**

Ленточный модульный конвейер. Используется как в составе дробильно-сортировочных комплексов, установок, так и самостоятельно.



| Модель       | Ширина ленты, мм | Рекомендуемая длина, м |
|--------------|------------------|------------------------|
| НС-500/25    | 500              | 25                     |
| НС-650/36,6  | 650              | 36,6                   |
| НС-800/42,7  | 800              | 42,7                   |
| НС-1000/45,7 | 1000             | 45,7                   |
| НС-1200/51,8 | 1200             | 51,8                   |
| НС-1400/57,9 | 1400             | 57,9                   |
| НС-1600/60   | 1600             | 60,1                   |
| НС-1800/64   | 1800             | 64                     |

| Модель     | Ширина ленты, мм | Рекомендуемая длина, м |
|------------|------------------|------------------------|
| МС-500/5   | 500              | 5                      |
| МС-500/10  | 500              | 10                     |
| МС-500/15  | 500              | 15                     |
| МС-500/20  | 500              | 20                     |
| МС-650/10  | 650              | 10                     |
| МС-650/15  | 650              | 15                     |
| МС-650/20  | 650              | 20                     |
| МС-650/25  | 650              | 25                     |
| МС-650/30  | 650              | 30                     |
| МС-800/10  | 800              | 10                     |
| МС-800/15  | 800              | 15                     |
| МС-800/20  | 800              | 20                     |
| МС-800/25  | 800              | 25                     |
| МС-800/30  | 800              | 30                     |
| МС-800/35  | 800              | 35                     |
| МС-800/40  | 800              | 40                     |
| МС-1000/15 | 1000             | 15                     |
| МС-1000/20 | 1000             | 20                     |
| МС-1000/25 | 1000             | 25                     |
| МС-1000/30 | 1000             | 30                     |
| МС-1000/35 | 1000             | 35                     |
| МС-1000/40 | 1000             | 40                     |
| МС-1000/45 | 1000             | 45                     |
| МС-1000/50 | 1000             | 50                     |
| МС-1200/20 | 1200             | 20                     |
| МС-1200/30 | 1200             | 30                     |
| МС-1200/40 | 1200             | 40                     |
| МС-1200/50 | 1200             | 50                     |

**Радиалстак**

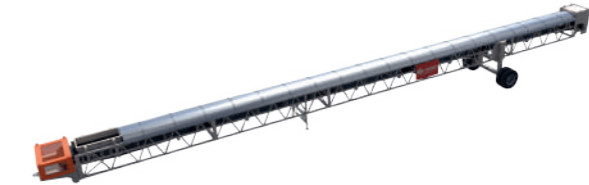
Мобильный радиальный штабелирующий конвейер с изменяемой высотой разгрузки.



| Модель       | Ширина ленты, мм | Рекомендуемая длина, м |
|--------------|------------------|------------------------|
| РС-500/21,3  | 500              | 21,3                   |
| МС-500/30    | 500              | 30                     |
| РС-650/15,2  | 650              | 15,2                   |
| РС-650/21,3  | 650              | 21,3                   |
| РС-650/24,4  | 650              | 24,4                   |
| РС-650/30,5  | 650              | 30,5                   |
| РС-800/21,3  | 800              | 21,3                   |
| РС-800/24,4  | 800              | 24,4                   |
| РС-800/30    | 800              | 30                     |
| РС-800/40    | 800              | 40                     |
| РС-1000/24,4 | 1000             | 24,4                   |
| РС-1000/30,5 | 1000             | 30,5                   |
| РС-1000/36,6 | 1000             | 36,6                   |
| РС-1000/45,7 | 1000             | 45,7                   |
| РС-1200/24,4 | 1200             | 24,4                   |
| РС-1200/30,5 | 1200             | 30,5                   |
| РС-1200/36,6 | 1200             | 36,6                   |

**Джампстак**

Промежуточный ленточный конвейер для транспортировки сыпучих материалов в условиях изменчивого профиля местности. Используется там, где необходимо выстроить цепочку конвейеров.



| Модель       | Ширина ленты, мм | Рекомендуемая длина, м |
|--------------|------------------|------------------------|
| ДС-500/20    | 500              | 20                     |
| ДС-650/15,2  | 650              | 15,2                   |
| ДС-650/21,3  | 650              | 21,3                   |
| ДС-650/24,4  | 650              | 24,4                   |
| ДС-650/30,5  | 650              | 30,5                   |
| ДС-800/20    | 800              | 20                     |
| ДС-800/25    | 800              | 25                     |
| ДС-800/30    | 800              | 30                     |
| ДС-800/36,6  | 800              | 36,6                   |
| ДС-1000/24,4 | 1000             | 24,4                   |
| ДС-1000/30,5 | 1000             | 30,5                   |
| ДС-1000/36,6 | 1000             | 36,6                   |
| ДС-1000/45,7 | 1000             | 45,7                   |
| ДС-1200/24,4 | 1200             | 24,4                   |
| ДС-1200/30,5 | 1200             | 30,5                   |
| ДС-1200/36,6 | 1200             | 36,6                   |

**Линия кучного выщелачивания золотоизвлекательной фабрики**

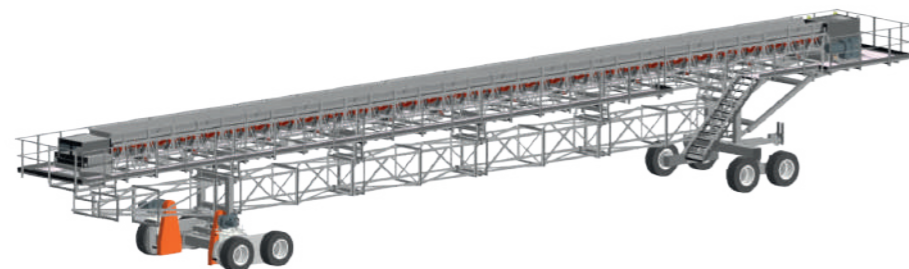
Конвейерная система для отсыпки рудного штабеля. Гибкий и экономичный способ переработки минерального сырья.





**Хоппер**

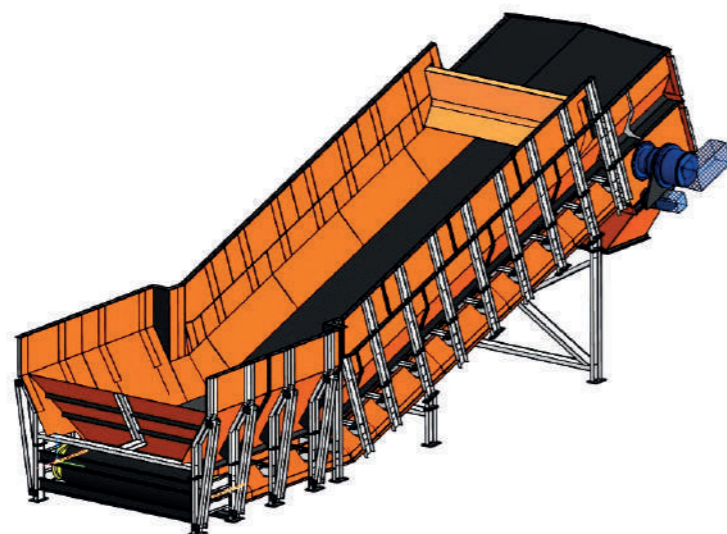
Горизонтальный промежуточный конвейер (питатель) ХОППЕР осуществляет выгрузку материала в радиальный штабелюкладчик НОВОСТАК. Конвейер мобилен (движение прямолинейно).



| Модель     | Ширина ленты, мм | Рекомендуемая длина, м |
|------------|------------------|------------------------|
| ХС-500/25  | 500              | 25                     |
| ХС-650/30  | 650              | 30                     |
| ХС-800/30  | 800              | 30                     |
| ХС-1000/28 | 1000             | 30                     |
| ХС-1200/42 | 1200             | 42                     |

**Атлант**

Мобильное решение для приемки сыпучих грузов с самосвалов.



| Модель      | Ширина полотна, мм | Объем приемного бункера, м <sup>3</sup> |
|-------------|--------------------|---|
| АТЛ 2400/25 | 2400               | 25                                      |
| АТЛ 2800/44 | 2800               | 44                                      |

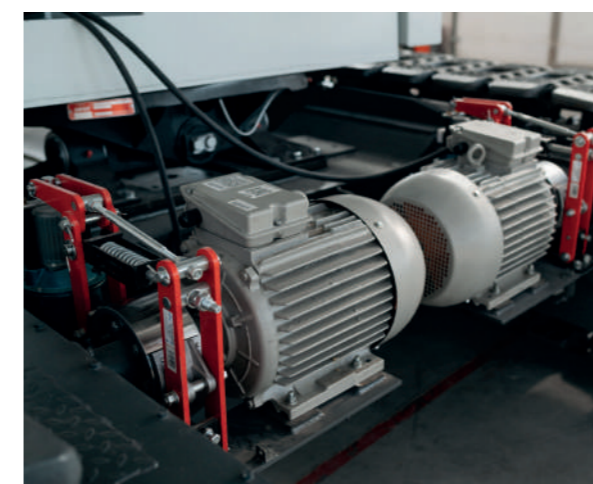
**СИСТЕМА АСПИРАЦИИ И ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ (ГЕРМЕТИЧНОСТЬ):**

ГИДРОПЫЛЕПОДАВЛЕНИЕ: УСТАНОВКА В ПЕРЕСЫПНЫХ УЗЛАХ, НА ПОГРУЗКАХ / РАЗГРУЗКАХ ЖД И СКЛАДАХ

ВОДОВОЗДУШНОЕ ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЕ

УСТАНОВКА ТОЧЕЧНЫХ ФИЛЬТРОВ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ РУКАВА





# Скребокые конвейеры

Цепные конвейеры типа ТСЦ  
Цепные конвейеры типа КПС  
Шлакоудалители



## 60 м

максимальная длина

## 45°

максимальный  
угол наклона

Предназначены для транспортировки порошкообразных сыпучих материалов, в том числе липких и абразивных, в закрытом пыленепроницаемом пространстве.

Конструкция имеет повышенную монтажную готовность, предусмотрен удобный доступ для осмотра и технического обслуживания.

В секциях имеются смотровые люки. Тяговый орган — цепь со скребком или две цепи со скребком посередине.

Используются пластинчатые цепи (усилие на разрыв до 31,5 т), кованные вильчатые и круглозвенные (усилие на разрыв до 40 т). Серийно скребки выпускаются в двух комплектациях: стальные с полимерными накладками и стальные с накладками из износостойкой жаропрочной стали.

**ЛЕГКОСТЬ МОНТАЖА И ОБСЛУЖИВАНИЯ**  
**СЕРТИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**  
**ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ**  
**ПОВЫШЕННАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**  
**КОМПАКТНОСТЬ**

### Комплект поставки

- > Мотор-редуктор / электродвигатель с редуктором
- > Нижний очистной люк
- > Подшипники с постоянной смазкой
- > Цепь из стали с чистящим скребком
- > Люк по ширине секции для осмотра и доступа к вращающимся частям конвейера
- > Датчики с аварийным выключателем

### Дополнительная комплектация

- > Защита от осадков для мотор-редуктора и выходной задвижки
- > Дополнительные смотровые лючки
- > Дополнительные клапаны и соединения, задвижки
- > Входная воронка для натяжной цепи
- > Футеровка дна и стенок нержавеющей сталью

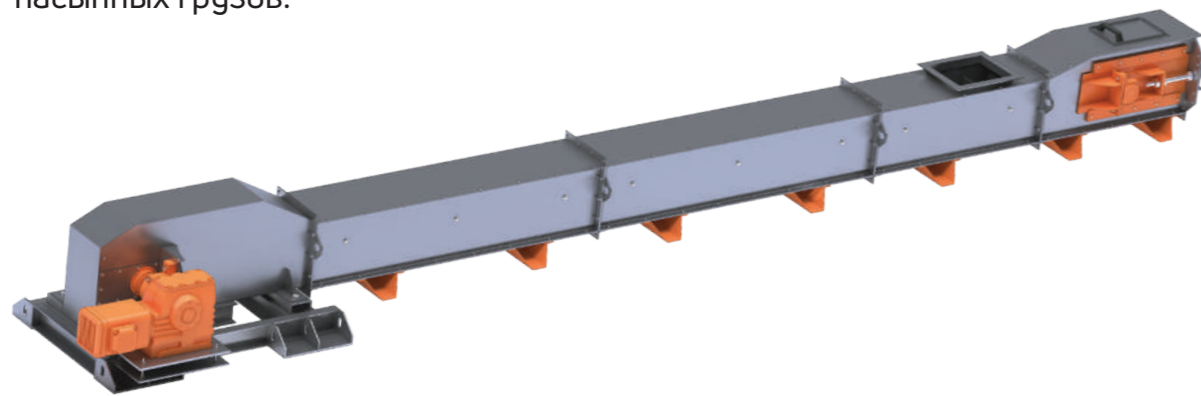
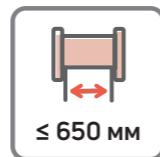
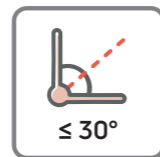


## Скребок-конвейер с погруженными скребками



### КПС(2М)

Предназначен для горизонтального, пологонаклонного (до 15°) и крутонаклонного (до 30°) транспортирования пылевидных, порошкообразных, зернистых и мелкокусковых насыпных грузов.



#### Основные характеристики

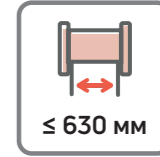
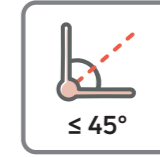
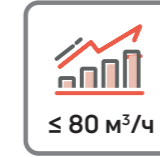
|   | КПС(2М)-200    | КПС(2М)-320    | КПС(2М)-500    | КПС(2М)-650    |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Габариты короба в свету, мм   | 200            | 320            | 500            | 650            |
| Длина транспортирования (max), м  | 45             | 45             | 45             | 35             |
| Угол наклона конвейера, град.   | 30             | 30             | 30             | 15             |
| Скорость движения тяговой цепи, м/с   | 0,16/0,22/0,28 | 0,16/0,22/0,28 | 0,16/0,22/0,28 | 0,16/0,22/0,28 |
| Мощность привода, кВт   | 3–45           | 3–45           | 3–45           | 3–45           |
| Шаг цепи / шаг скребков, мм   | 125            | 160            | 160            | 160            |
| <b>Максимальная температура транспортировки груза, 0 °С</b>                               |                |                |                |                |
| без принудительного охлаждения  | 200            | 200            | 200            | 200            |
| с принудительным охлаждением  | 450            | 450            | 450            | 450            |
| <b>Производительность (max, м³/ч) при температуре груза до 400 °С и высоте слоя 60 мм</b> |                |                |                |                |
| горизонтального конвейера   | 6,9/9,4/12     | 11/15/19       | 17,2/23,6/30   | 22/30/38       |
| при угле 15°  | 5,8/7,9/10,2   | 9,3/12,7/16    | 14,6/20/25     | 18,7/25,5/32,3 |
| при угле 30°  | 3,4/4,7/6      | 5,5/7,5/9,5    | 8,6/11,8/15    | 11/15/19       |

## Скребок-конвейер с погруженными скребками



### ТСЦ(П)

Предназначен для транспортирования пылевидных, порошкообразных, зернистых, среднекусковых и мелкокусковых насыпных грузов с максимальным размером частиц 100 мм. Применяется в системах топливоподачи и шлакоудаления.



#### Основные характеристики

|  | ТСЦ(П)-320         | ТСЦ(П)-500         | ТСЦ(П)-650           |
|--|--------------------|--------------------|----------------------|
| Ширина короба в свету, мм                                    | 320                | 500                | 630                  |
| Высота короба в свету, мм                                    | 440                | 440                | 440                  |
| Угол наклона конвейера (max), град.                          | 45                 | 45                 | 15                   |
| Мощность привода, кВт  | 3–75               | 3–75               | 3–75                 |
| Шаг цепи / шаг скребков, мм                                  | 160                | 160                | 160                  |
| Скорость движения тяговой цепи, м/с                          | 0,16/0,22/0,28/0,4 | 0,16/0,22/0,28/0,4 | 0,16/0,22/0,28/0,4   |
| <b>Максимальная температура транспортировки груза, 0 °С</b>  |                    |                    |                      |
| без принудительного охлаждения                               | 200                | 200                | 200                  |
| с принудительным охлаждением                                 | 450                | 450                | 450                  |
| <b>Производительность (max, м³/ч) при высоте слоя 150 мм</b> |                    |                    |                      |
| при угле наклона 10°   | 15/20,5/26/37      | 40/55/70/100       | 50,4/69,3/88,2/126   |
| при угле наклона 20°   | 13,5/19/24/33      | 36/49,5/63/90      | 45,3/62,3/79,3/113,4 |
| при угле наклона 30°   | 12/16,4/20,8/29    | 32,4/44,5/56,7/80  | 40,8/56,1/71,4/102   |
| при угле наклона 40°   | 7/10/13/18         | 20/22,5/35/50      | 25,2/34,5/44,1/63    |
| при угле наклона 45°   | 5/8/11/16          | 17/19/32/47        | 22/31/41/60          |



# Шлакоудалители ЗШУ



Скребковые транспортеры системы «НОВОКОН» — это золошлакоудалители полувлажного и сухого (под воронкой) типа.



## Шлакоудалители сухого типа

Разработаны для котельных, работающих на твердом топливе. В процессе работы подвержены воздействию высоких температур, ударным нагрузкам и высоким абразивным воздействиям на корпус и тяговый орган.

## Особенности и преимущества ЗШУ сухого типа

Для более интенсивного отведения тепла от конструкции короба в районе загрузки шлакоудалителя используется «оробрение», создающее «воздушный радиатор». Это решение существенно увеличивает прочностные характеристики корпуса ЗШУ.

Применяются различные типы затворов (в том числе песочные) в соединениях «приемное окно конвейера — воронка котла» (для блочных котельных до 20 МВт).

Тяговой орган (цепь вильчатая или пластинчатая) выносятся за пределы прямых температурных и абразивных воздействий.

Подвод забортного воздуха в высокотемпературную зону обеспечивает снижение

критических температур (за счет естественного всасывания воздуха, создаваемого горением угля в котле).

Скребок особой формы способствует полному очищению короба и своевременному выносу продукта из ЗШУ.

Применяются опоры, конструкция которых учитывает температурное расширение, удлиняющее конвейер в процессе эксплуатации (продольные пазы).

Применяются различные схемы передачи от привода к приводному валу крутящего момента с устранением теплопередачи на редуктор привода.

## Шлакоудалители полувлажного типа

Представляют собой скребковые транспортеры с верхней рабочей частью, находящейся в герметичном коробе, встроенном в водонаполненную шлаковую ванну.

Подразделяются на два типа:

### ЗШУ, работающие с циркуляционным водоснабжением.

Применяются на ГРЭС, где шлакоудаление централизовано и осуществляется по шлакоудалительному каналу под напором воды. Особенность такого конвейера — уменьшенная емкость ванны.

### ЗШУ, работающие без циркуляции.

Шлак охлаждается за счет объема воды, поэтому ванна больше в 3–4 раза, чем у ЗШУ с циркуляционной системой.

## Особенности и преимущества ЗШУ полувлажного типа

Объем воды, уносимой шлаком и частичным испарением, возмещается приточным водоснабжением в пределах 2–4 кубов в час. При перемещении по пологому разгрузочному желобу шлак обезвоживается, а остаточное тепло выносится вместе со шлаком, лучевым излучением и естественной конвекцией воздуха от корпуса ЗШУ.

Тяговая цепь укрыта специальным козырьком, не допускающим попадания шлака в зону ее скольжения.

Специальные скрепки сферической формы способствуют более полному выносу шлака из шлаковой ванны.

## Преимущества конвейеров

- Надежная и эффективная эксплуатация шлакоудалителей
- Конструкция модульного типа, обеспечивающая минимальные сроки монтажа
- Низкие эксплуатационные расходы
- Простое техобслуживание и минимальная трудоемкость работ
- Низкое энергопотребление
- Небольшой объем инвестиций в сравнении с европейскими аналогами
- Длительный срок эксплуатации



# Винтовые конвейеры

Винтовые конвейеры КВ(Ж), КВ(Т)  
Вагоноразгрузчики-самоподаватели  
У9-УКВ, У11-УРХ



Подходят для транспортирования сыпучих материалов, например цемента, песка, гипса, бетона, руды, угля, сажи, извести и других. Угол наклона до 45°.

Состоят из герметичного короба (труба и желоб), приводного вала с укрепленными на нем витками транспортирующего винта, концевых и промежуточных опор, привода, загрузочного и разгрузочного патрубков.

Применяются на предприятиях строительной, цементной, угольной и добывающей промышленности, на предприятиях пылегазоочистки.

Могут изготавливаться из нержавеющей технической и пищевой стали или в дополнительной комплектации.

**ГЕРМЕТИЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**  
**УВЕЛИЧЕННАЯ МЕТАЛЛОЕМКОСТЬ**  
**ПОВЫШЕННАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**  
**КОМПАКТНОСТЬ**

## 30 м

максимальная длина  
транспортирования

## 61 т/ч

максимальная  
производительность

### Комплект поставки

- > Секции конвейера (желоб, труба)
- > Секции шнека
- > Патрубки (загрузочный, разгрузочный)
- > Мотор-редуктор с соединением муфтой
- > Концевые/промежуточные опоры
- > Датчики

### Дополнительная комплектация

- > Дополнительные легкоъемные крышки для простоты очистки от загрязнений, сервисные лючки, смотровые окна
- > Шкаф управления
- > Дополнительная футеровка износостойкими материалами
- > Рубашка охлаждения

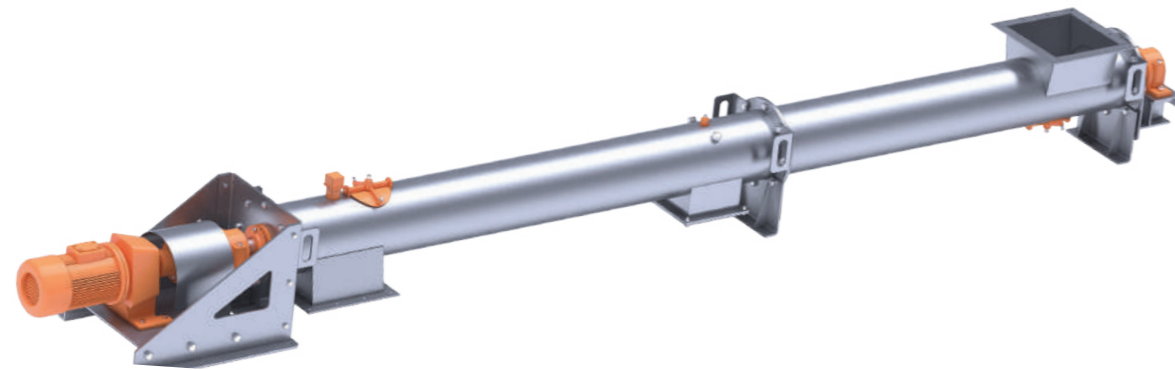
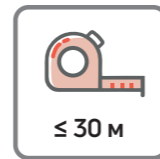
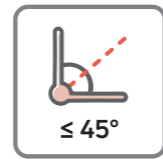
Возможно реверсивное исполнение и исполнение из материалов повышенной износостойкости.



## Винтовой конвейер в трубе КВ(Т)



Предназначен для горизонтального, пологонаклонного (до 15°) и крутонаклонного (до 45°) транспортирования пылевидных, порошкообразных, зернистых и мелкокусковых насыпных грузов.



### Основные характеристики

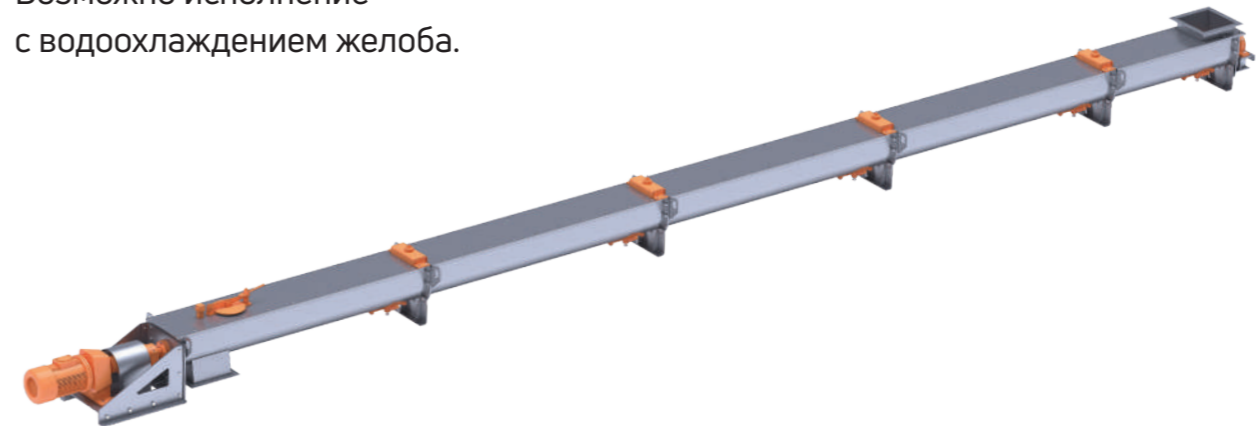
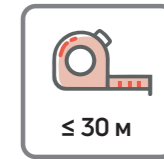
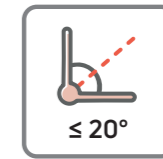
|                                | КВ(Т)-160        | КВ(Т)-200        | КВ(Т)-250         | КВ(Т)-320          | КВ(Т)-400 | КВ(Т)-500          |
|--------------------------------|------------------|------------------|-------------------|--------------------|-----------|--------------------|
| Производительность, м³/ч*      | 2,5/2,0/<br>1,22 | 4,4/3,5/<br>2,19 | 8,63/6,9/<br>4,25 | 17,5/14,0/<br>8,75 | 35/28/19  | 60,6/48,0/<br>29,4 |
| Скорость шнека, об/мин         | 90               | 90               | 90                | 90                 | 90        | 80                 |
| Фракция (max), мм              | 5,0              | 5,0              | 5,0               | 7,0                | 10,0      | 10,0               |
| Угол наклона, град.            | 10/20/30         | 10/20/30         | 10/20/30          | 10/20/30           | 10/20/30  | 10/20/30           |
| Температура груза (max), град. | 200              | 200              | 200               | 200                | 200       | 200                |
| Длина транспортирования, м     | 10               | 15               | 20                | 35                 | 30        | 30                 |
| Мощность привода, кВт          | 3                | 7,5              | 15                | 30                 | 37        | 55                 |
| Тип винта                      | Сплошной         |                  |                   |                    |           |                    |

\* Параметры применимы при коэфф. загрузки не более 25 %.

## Винтовой конвейер в желобе КВ(Ж)



Предназначен для транспортирования пылевидных, порошкообразных, зернистых и мелкокусковых насыпных грузов с максимальным размером частиц 25 мм, горячих грузов с температурой до 300°. Возможно исполнение с водоохлаждением желоба.



### Основные характеристики

|                                | КВ(Ж)-160 | КВ(Ж)-200 | КВ(Ж)-250 | КВ(Ж)-320 | КВ(Ж)-400 | КВ(Ж)-500 |
|--------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Производительность, м³/ч*      | 2,5/2,0   | 4,4/3,5   | 8,63/6,9  | 17,5/14,0 | 35/28     | 60,6/48,0 |
| Скорость шнека, об/мин         | 90/90     | 90/90     | 90/90     | 90/90     | 90/90     | 80/80     |
| Фракция (max), мм              | 5,0       | 5,0       | 5,0       | 7,0       | 10,0      | 10,0      |
| Угол наклона, град.            | 10/20     | 10/20     | 10/20     | 10/20     | 10/20     | 10/20     |
| Температура груза (max), град. | 200       | 200       | 200       | 200       | 200       | 200       |
| Длина транспортирования, м     | 10        | 15        | 20        | 35        | 30        | 30        |
| Мощность привода, кВт          | 3         | 7,5       | 11        | 30        | 37        | 55        |
| Тип винта                      | Сплошной  |           |           |           |           |           |

\* Параметры применимы при коэфф. загрузки не более 25 %.



# Элеваторы

Ленточные элеваторы ЛГ, ЛМ, ЛО  
Цепные элеваторы ЦГ-ЦГК, ЦМ-ЦМК,  
ЦО-ЦОК, ЦС-ЦСК



Машины непрерывного транспорта, в которых материалы перемещаются в вертикальном направлении.

Применяются для транспортировки горячих, химически активных и пылящих материалов, в том числе в условиях воздействия неблагоприятных производственных факторов.

Используются для перемещения порошкообразных, насыпных и кусковых материалов. Можно применять как междуэтажный элеватор.

Получается компактная транспортная схема, занимающая малую площадь.

**НИЗКОЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ**  
**ВЫСОКАЯ ТЕРМОСТОЙКОСТЬ**  
**ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КОМПЛЕКТУЮЩИХ**  
**ОТСУТСТВИЕ ПЫЛЕНИЯ**

## 180 м<sup>3</sup>/ч

максимальная  
производительность

## 60 м

максимальная высота  
при вертикальной  
транспортировке

### Комплект поставки

- > Головка приводная
- > Привод в сборе
- > Башмак в сборе с устройством натяжения ленты
- > Тормозное устройство
- > Секция промежуточная
- > Ковш, метизы
- > Лента/цепь

### Дополнительная комплектация

- > Блок контроля от сбега ленты или обрыва цепи
- > Блок контроля скорости
- > Блок контроля подпора

### Дополнительные опции

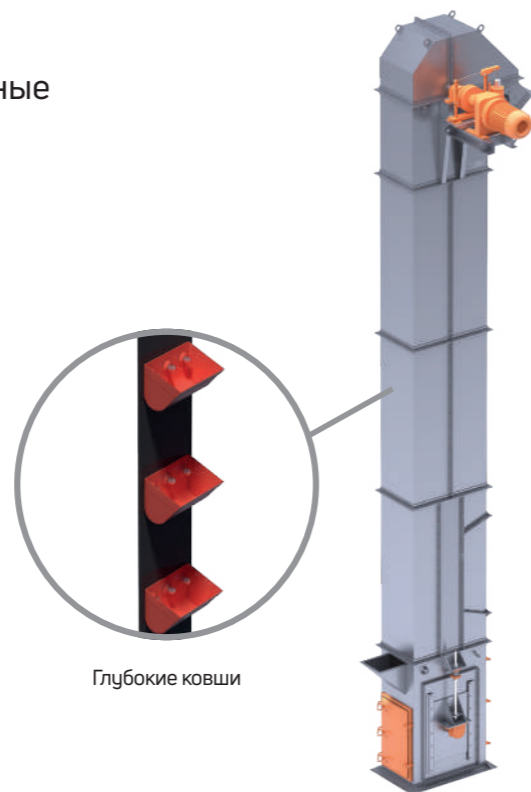
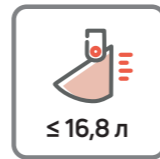
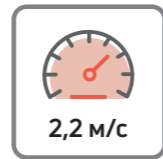
- > Футеровка приводного барабана, загрузочного и разгрузочного патрубков
- > Усиление ковша или увеличение толщины стенки ковша
- > Установка ловителя ленты тросового типа
- > Установка взрыво-разрядительного устройства
- > Шкаф управления



## Ленточный элеватор ЛГ



Предназначен для транспортирования в тяжелых условиях работы таких кусковых, сыпучих, высокоабразивных или хрупких материалов, как комовая известь, сульфат аммония, карбамид, аммиачная селитра и другие гранулированные минеральные удобрения, пропанты.



Глубокие ковши

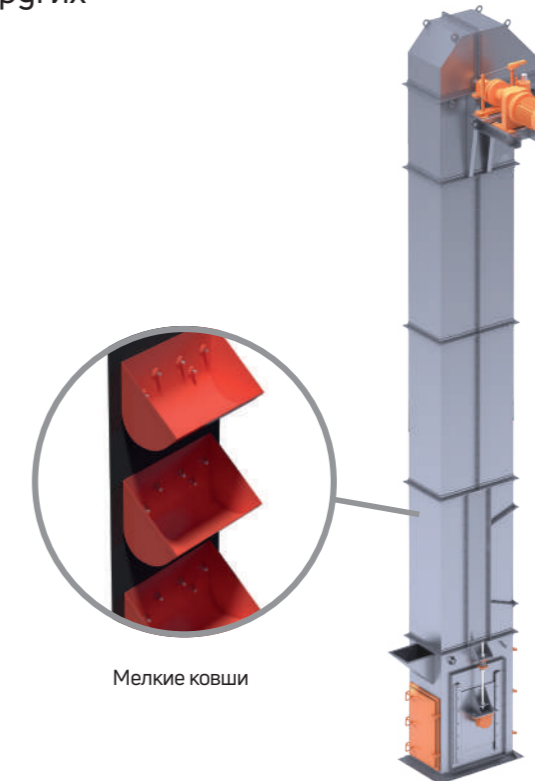
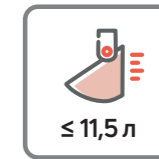
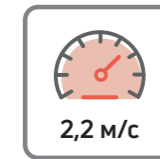
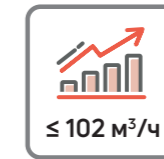
### Основные характеристики

|  | ЛГ-120               | ЛГ-160 | ЛГ-200 | ЛГ-250 | ЛГ-320 | ЛГ-400 | ЛГ-500 | ЛГ-650 |
|--|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Производительность, м³/ч                   | 7,4                  | 11,3   | 18,5   | 28,8   | 45,9   | 71,3   | 110    | 153,1  |
| Скорость движения ходовой части (max), м/с | 2,2                  | 2,2    | 2,2    | 2,2    | 2,2    | 2,2    | 2,2    | 2,2    |
| Шаг ковша, мм                              | 320                  | 320    | 400    | 400    | 500    | 500    | 630    | 630    |
| Ширина ковша, мм                           | 120                  | 160    | 200    | 250    | 320    | 400    | 500    | 650    |
| Емкость ковша, л                           | 0,2                  | 0,6    | 1,3    | 2,0    | 4,0    | 6,3    | 12,0   | 16,8   |
| Высота транспортирования (max), мм         | 60000                | 60000  | 60000  | 60000  | 60000  | 60000  | 60000  | 60000  |
| Тяговый орган                              | Лента резинотканевая |        |        |        |        |        |        |        |

## Ленточный элеватор ЛМ



Предназначен для транспортирования трудносыпучих, влажных, липких грузов тонкого помола: доломита, мела, влажной золы, муки, влажного песка, различных порошков, земли, щепы и других материалов.



Мелкие ковши

### Основные характеристики

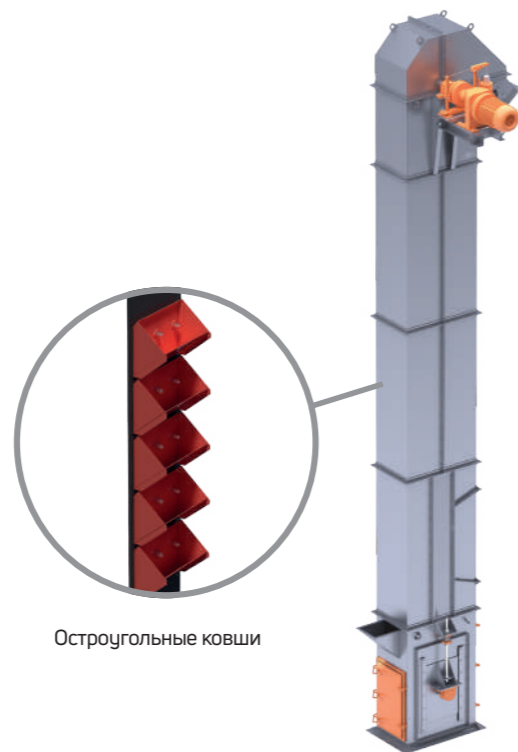
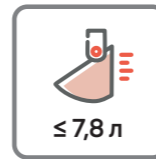
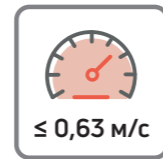
|  | ЛМ-160               | ЛМ-200 | ЛМ-250 | ЛМ-320 | ЛМ-400 | ЛМ-500 | ЛМ-650 |
|--|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Производительность, м³/ч                   | 6                    | 10     | 19     | 30     | 47     | 60     | 102    |
| Скорость движения ходовой части (max), м/с | 2,2                  | 2,2    | 2,2    | 2,2    | 2,2    | 2,2    | 2,2    |
| Шаг ковша, мм                              | 320                  | 400    | 400    | 500    | 500    | 630    | 630    |
| Ширина ковша, мм                           | 160                  | 200    | 250    | 320    | 400    | 500    | 650    |
| Емкость ковша, л                           | 0,35                 | 0,75   | 1,4    | 2,7    | 4,2    | 6,8    | 11,5   |
| Высота транспортирования (max), мм         | 60000                | 60000  | 60000  | 60000  | 60000  | 60000  | 60000  |
| Тяговый орган                              | Лента резинотканевая |        |        |        |        |        |        |



## Ленточный элеватор ЛО



Предназначен для транспортирования трудносыпучих кусковых грузов: гравия, шлаков, песчано-гравийных смесей, руды, каменного и древесного угля и других материалов.



Остроугольные ковша

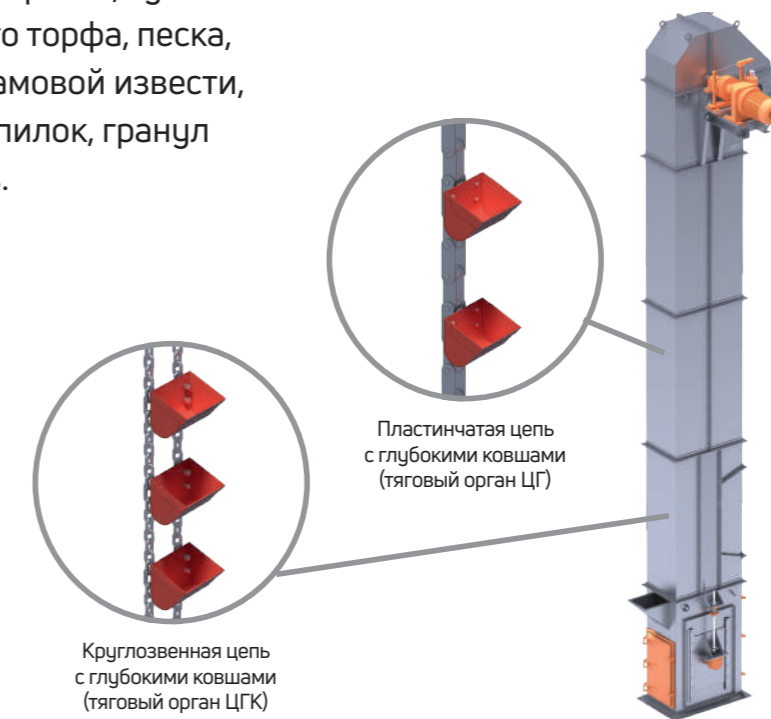
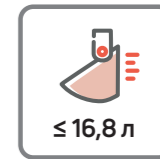
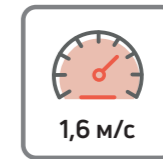
### Основные характеристики

|  | ЛО-200               | ЛО-250   | ЛО-320   | ЛО-400   |
|--|----------------------|----------|----------|----------|
| Производительность, м³/ч                   | 11,8                 | 18,2     | 29       | 46,5     |
| Скорость движения ходовой части (max), м/с | 0,4–0,63             | 0,4–0,63 | 0,4–0,63 | 0,4–0,63 |
| Шаг ковша, мм                              | 200                  | 200      | 250      | 320      |
| Ширина ковша, мм                           | 200                  | 250      | 320      | 400      |
| Емкость ковша, л                           | 1,3                  | 2,0      | 4,0      | 7,8      |
| Высота транспортирования (max), мм         | 60000                | 60000    | 60000    | 60000    |
| Тяговый орган                              | Лента резинотканевая |          |          |          |

## Цепной элеватор ЦГ-ЦГК



Ориентирован на организацию транспортирования легкосыпучих материалов: угольной пыли, угля мелкой и средней фракции, дробы, цемента, концентратов, сухой глины, кускового торфа, песка, сухой золы, шламовой извести, сухих смесей, опилок, гранул и других грузов.



Круглозвенная цепь с глубокими ковшами (тяговый орган ЦГК)

Пластинчатая цепь с глубокими ковшами (тяговый орган ЦГ)

### Основные характеристики

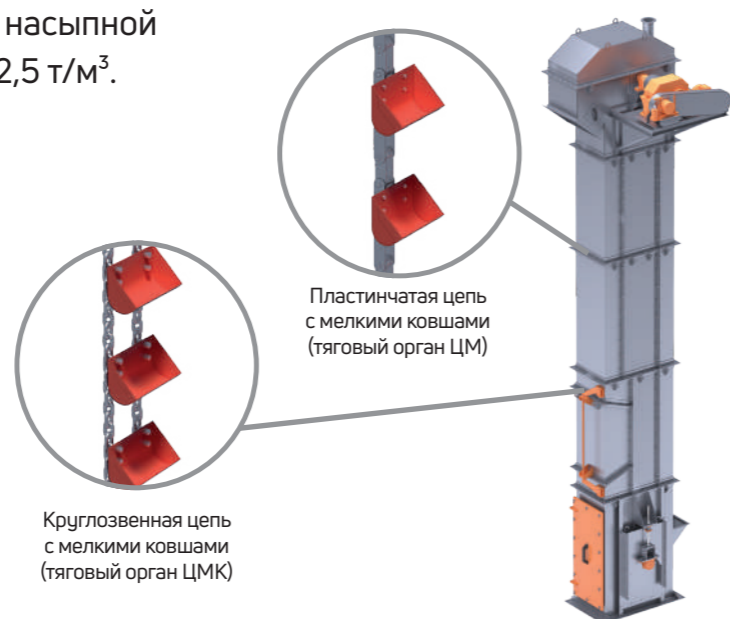
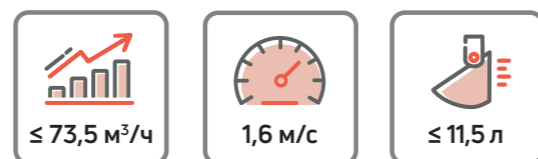
|  | ЦГ/ЦГК-120 | ЦГ/ЦГК-160 | ЦГ/ЦГК-200 | ЦГ/ЦГК-250 | ЦГ/ЦГК-320 | ЦГ/ЦГК-400 | ЦГ/ЦГК-500 | ЦГ/ЦГК-650 |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Производительность, м³/ч                   | 5,76       | 8,6        | 14,9       | 23         | 36,8       | 58         | 76,8       | 122,8      |
| Скорость движения ходовой части (max), м/с | 1,6        | 1,6        | 1,6        | 1,6        | 1,6        | 1,6        | 1,6        | 1,6        |
| Шаг ковша, мм                              | 320        | 320        | 400        | 400        | 500        | 500        | 630        | 630        |
| Ширина ковша, мм                           | 120        | 160        | 200        | 250        | 320        | 400        | 500        | 650        |
| Емкость ковша, л                           | 0,4        | 0,6        | 1,3        | 2          | 4          | 6,3        | 12         | 16,8       |
| Коэффициент заполнения ковша               | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        |
| Высота транспортирования (max), м          | 15         | 25         | 25         | 25         | 25         | 30         | 30         | 30         |



## Цепной элеватор ЦМ-ЦМК



Предназначен для работы с влажными и липкими химически неагрессивными материалами (доломит, мел, влажная зола, влажный песок, земля, щепа и другие) с уровнем насыпной плотности не выше 2,5 т/м<sup>3</sup>.



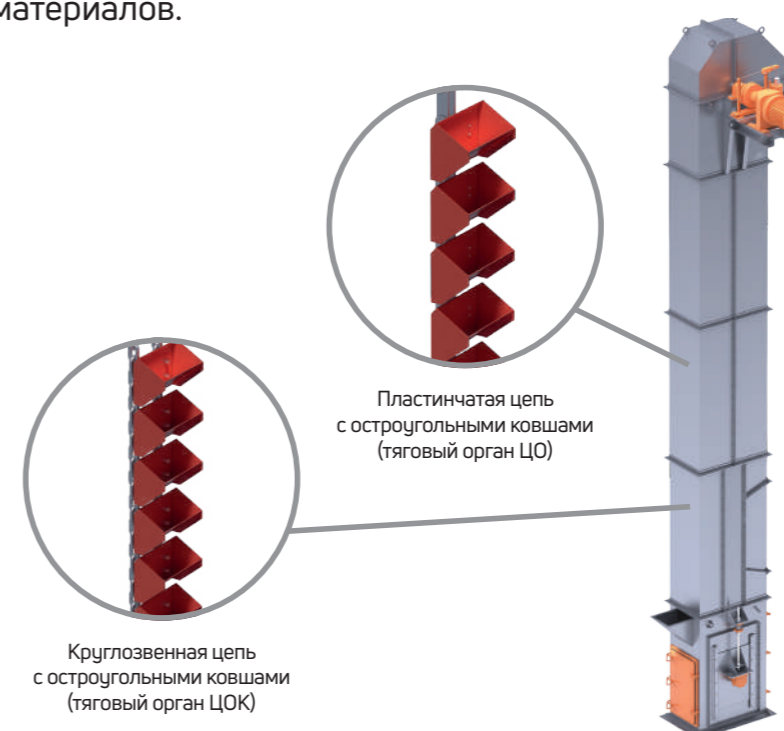
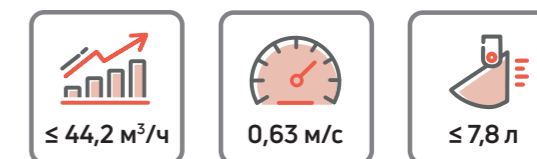
### Основные характеристики

|  | ЦМ/<br>ЦМК-120  | ЦМ/<br>ЦМК-160 | ЦМ/<br>ЦМК-200   | ЦМ/<br>ЦМК-250 | ЦМ/<br>ЦМК-320 | ЦМ/<br>ЦМК-400 | ЦМ/<br>ЦМК-500 | ЦМ/<br>ЦМК-650 |
|--|---|----------------|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Производительность, м <sup>3</sup> /ч      | 2,52  | 4,4            | 7,56   | 14,1           | 21,7           | 33,8           | 43,5           | 73,5           |
| Скорость движения ходовой части (max), м/с | 1,6   | 1,6            | 1,6  | 1,6            | 1,6            | 1,6            | 1,6            | 1,6            |
| Шаг ковша, мм                              | 320   | 320            | 400  | 400            | 500            | 500            | 630            | 630            |
| Ширина ковша, мм                           | 120   | 160            | 200  | 250            | 320            | 400            | 500            | 650            |
| Емкость ковша, л                           | 0,2   | 0,35           | 0,75   | 1,4            | 2,7            | 4,2            | 6,8            | 11,5           |
| Коэффициент заполнения ковша               | 0,7   | 0,7            | 0,7  | 0,7            | 0,7            | 0,7            | 0,7            | 0,7            |
| Высота транспортирования (max), м          | 15  | 25             | 25   | 25             | 30             | 30             | 30             | 30             |
| Тяговый орган                              |   |                |  |                |                |                |                |                |
| ЦМ   | Пластинчатая цепь   |                | Две пластинчатых цепи с креплением к задней стенке ковша |                |                |                |                |                |
| ЦМК  | Две круглозвенные цепи с креплением к задней стенке ковша |                |  |                |                |                |                |                |

## Цепной элеватор ЦО-ЦОК



Ориентирован на организацию транспортирования трудносыпучих кусковых грузов: гравия, шлаков, песчано-гравийных смесей, руды, каменного и древесного угля и других материалов.



### Основные характеристики

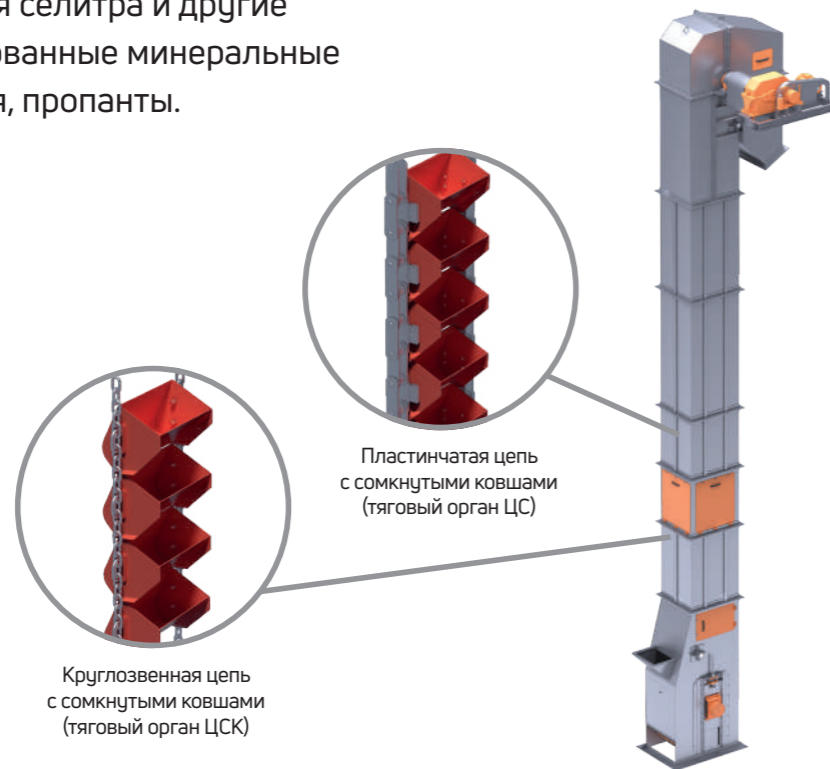
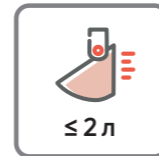
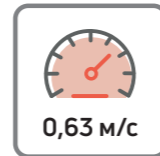
|  | ЦО/ЦОК-<br>160 | ЦО/ЦОК-<br>200 | ЦО/ЦОК-<br>250 | ЦО/ЦОК-<br>320 | ЦО/ЦОК-<br>400 |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Производительность, м <sup>3</sup> /ч      | 7,3            | 11,79          | 18,14          | 29             | 44,2           |
| Скорость движения ходовой части (max), м/с | 0,63           | 0,63           | 0,63           | 0,63           | 0,63           |
| Шаг ковша, мм                              | 160            | 200            | 200            | 250            | 320            |
| Ширина ковша, мм                           | 160            | 200            | 250            | 320            | 400            |
| Емкость ковша, л                           | 0,6            | 1,3            | 2              | 4              | 7,8            |
| Коэффициент заполнения ковша               | 0,8            | 0,8            | 0,8            | 0,8            | 0,8            |
| Высота транспортирования (max), м          | 20             | 20             | 30             | 30             | 30             |



## Цепной элеватор ЦС-ЦСК



Предназначен для транспортирования в тяжелых условиях работы таких кусковых, сыпучих, высокоабразивных или хрупких материалов, как комовая известь, сульфат аммония, карбамид, аммиачная селитра и другие гранулированные минеральные удобрения, пропанты.



### Основные характеристики

|   | ЦС-320   | ЦС-400 | ЦС-500 | ЦС-650 |
|---|--|--------|--------|--------|
| Производительность (max), м <sup>3</sup> /ч | 40   | 69,4   | 105    | 180    |
| Скорость движения ходовой части (max), м/с  | 0,63   | 0,63   | 0,63   | 0,63   |
| Шаг ковша, мм                               | 250  | 320    | 400    | 500    |
| Ширина ковша, мм                            | 320  | 400    | 500    | 650    |
| Емкость ковша, л                            | 6,4  | 14     | 28     | 60     |
| Тяговый орган                               | Пластинчатые или круглозвенные цепи повышенной прочности |        |        |        |
| Высота транспортирования (max), м           | 40   | 40     | 40     | 40     |

## Рекомендации по выбору элеваторов

Советуем обратить внимание на особенности транспортирования разных типов материала.

### Ленточные элеваторы

| Тип ковша  | Глубокий (Г)                      | Мелкий (М)            | Остроугольный (О)                                   |
|--|-----------------------------------|-----------------------|---|
| Тип элеватора  | ЛГ                                | ЛМ                    | ЛО  |
| Транспортируемый груз                                  | Легкосыпучий                      | Трудносыпучий, липкий | Высокоабразивный, хрупкий (не допускающий крошения) |
| Фракция груза, мм                                      | 1–20                              | 1–20                  | 20–80   |
| Максимальная температура груза, град.                  | 150                               | 150                   | 150   |
| Тип разгрузки  | Центробежная                      | Центробежная          | Гравитационная                                      |
| Тихоходный (до 0,63 м/сек) / быстроходный (до 2 м/сек) | Быстроходный                      | Быстроходный          | Тихоходный  |
| Тип ленты  | Резинотканевая или резинотросовая |                       |   |

### Цепные элеваторы

| Тип ковша  | Глубокий (Г) |               | Мелкий (М)            |               | Остроугольный (О)                                   |               | Скругленный (С)  |               |
|--|--------------|---------------|-----------------------|---------------|---|---------------|--|---------------|
|  | ЦГ           | ЦГК           | ЦМ                    | ЦМК           | ЦО  | ЦОК           | ЦС   | ЦСК           |
| Тип элеватора  | ЦГ           | ЦГК           | ЦМ                    | ЦМК           | ЦО  | ЦОК           | ЦС   | ЦСК           |
| Транспортируемый груз                                  | Легкосыпучий |               | Трудносыпучий, липкий |               | Высокоабразивный, хрупкий (не допускающий крошения) |               | Кусковой высокоабразивный, хрупкий (не допускающий крошения) |               |
| Фракция груза, мм                                      | 5–20         | 0,001–20      | 5–20                  | 0,001–20      | 20–80   | 20–80         | 21–40  | 21–40         |
| Максимальная температура груза, град.                  | 300          | 350           | 300                   | 350           | 250   | 300           | 250  | 250           |
| Тип разгрузки  | Центробежная |               | Центробежная          |               | Гравитационная                                      |               | Гравитационная   |               |
| Тихоходный (до 0,63 м/сек) / быстроходный (до 2 м/сек) | Быстроходный |               | Быстроходный          |               | Тихоходный  |               | Тихоходный   |               |
| Тип ленты  | Пластинчатая | Круглозвенная | Пластинчатая          | Круглозвенная | Пластинчатая  | Круглозвенная | Пластинчатая   | Круглозвенная |



# Питатели

Питатели ЕС, ПЛ, ПСУ, ШУ

Питатели пластинчатые ПП, шнековые ПШ

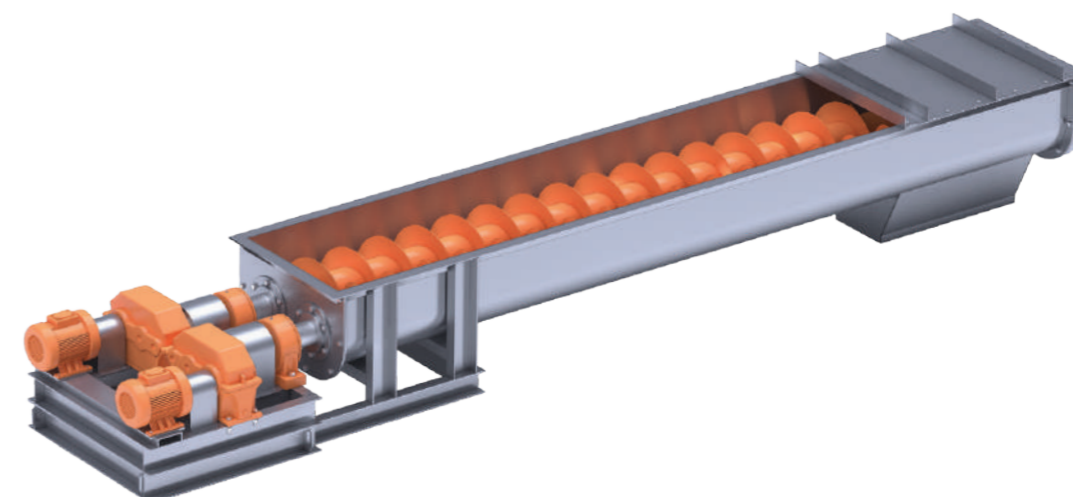
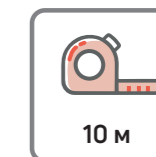
Бункеры



## Шнековый питатель

### ПШ

Применяется для подачи материалов с насыпной плотностью от 0,2 до 3,5 т/м<sup>3</sup> в весовые дозаторы, смесители и другие устройства. Дополнительно может комплектоваться бункером.



#### Основные характеристики\*

|   | ПШ-160 | ПШ-200 | ПШ-250 | ПШ-320 | ПШ-400 | ПШ-500 |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Диаметр шнека, мм                           | 160    | 200    | 250    | 320    | 400    | 500    |
| Производительность (max), м <sup>3</sup> /ч | 7      | 10,8   | 22,6   | 46     | 92     | 150    |

#### Характеристики многошнековых питателей 2ПШ, 4ПШ, 6ПШ\*\*

|   | ПШ-400 | ПШ-500 |
|---|--------|--------|
| Диаметр шнека, мм   | 400    | 500    |
| Количество шнеков, шт                                     | 2      | 4      |
| Производительность при 28 об/мин (max), м <sup>3</sup> /ч | 50     | 80     |

\* Показатели действительны при угле наклона питателя до 30°. Фракция груза до 5 мм, коэфф. заполнения — 80 %.

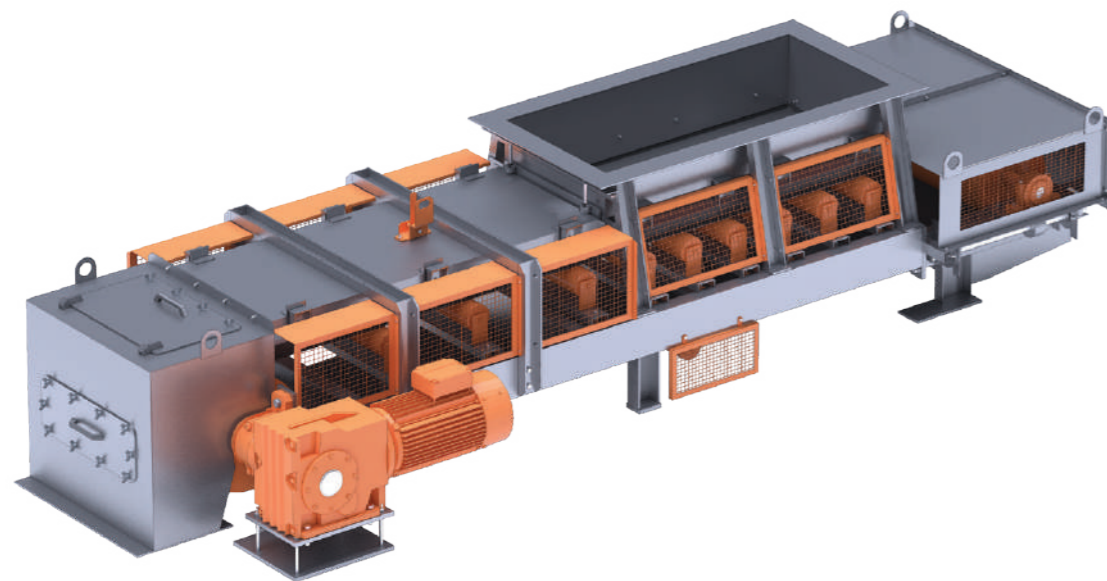
\*\* Показатели действительны при горизонтальном положении. Фракция груза до 10 мм.



## Ленточный питатель ПЛ



Предназначен для регулирования подачи сыпучих продуктов. Может быть использован на угледобывающих предприятиях и горно-обогатительных комбинатах, в металлургической промышленности, в производстве строительных смесей.



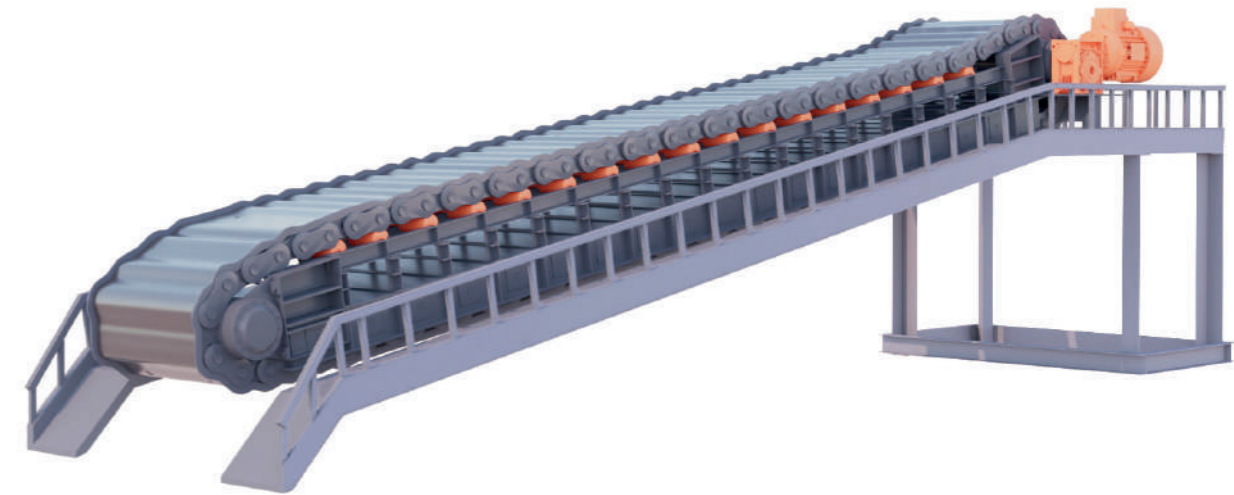
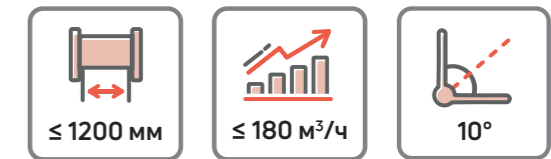
### Основные характеристики

|                            | ПЛ-400   | ПЛ-500 | ПЛ-650 | ПЛ-800 | ПЛ-1000 | ПЛ-1200 |
|----------------------------|----------|--------|--------|--------|---------|---------|
| Ширина ленты, мм           | 400      | 500    | 650    | 800    | 1000    | 1200    |
| Рекомендуемая длина, м     | 2–12     | 2–12   | 2–12   | 2–12   | 2–12    | 2–12    |
| Угол наклона, град.        | 10       | 10     | 10     | 10     | 10      | 10      |
| Производительность, м³/ч   |          |        |        |        |         |         |
| при скорости ленты 0,2 м/с | 20       | 26     | 36     | 45     | 65      | 85      |
| при скорости ленты 0,4 м/с | 40       | 39     | 72     | 90     | 130     | 170     |
| при скорости ленты 0,6 м/с | 60       | 78     | 108    | 135    | 205     | 255     |
| Натяжное устройство        | Винтовое |        |        |        |         |         |

## Пластинчатый питатель ПП



Применяется для перемещения крупнокусковых, относительно несыпучих материалов с высокой температурой.



### Основные характеристики

|                             | ПП-800 | ПП-1000 | ПП-1200 | ПП-1400 | ПП-1800 |
|-----------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Ширина, мм                  | 800    | 1000    | 1200    | 1400    | 1800    |
| Рекомендуемая длина, м      | 2–10   | 2–10    | 2–10    | 2–10    | 2–10    |
| Угол наклона, град.         | 10     | 10      | 10      | 10      | 10      |
| Производительность, м³/ч    |        |         |         |         |         |
| при скорости ленты 0,04 м/с | 20     | 40      | 40      | 55      | 72      |
| при скорости ленты 0,05 м/с | 25     | 50      | 50      | 68      | 90      |
| при скорости ленты 0,08 м/с | 35     | 80      | 80      | 110     | 144     |
| при скорости ленты 0,1 м/с  | 50     | 100     | 100     | 135     | 180     |

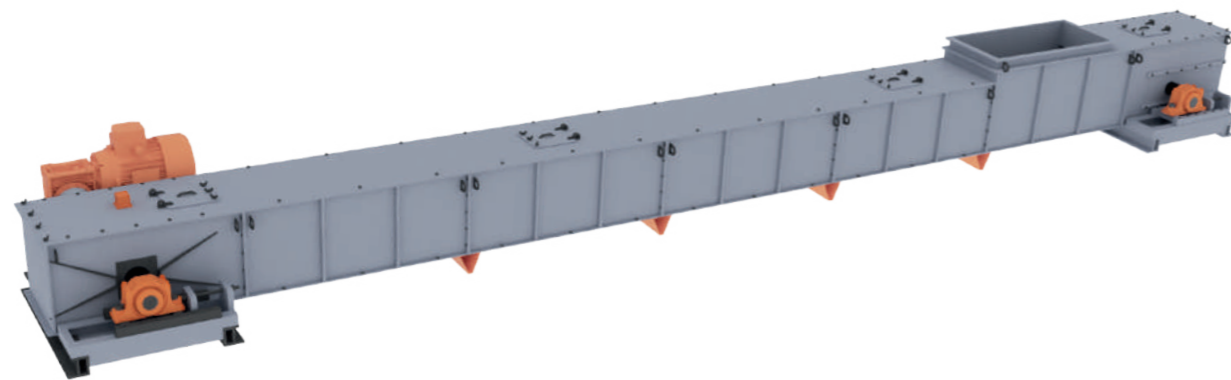
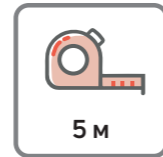
Показатели действительны для грузов с фракцией до 300 мм.



## Скребковый питатель ПСУ



Предназначен для установки под бункером, подачи и дозирования не склонных к налипанию твердых видов топлива с фракцией до 25 мм. Используется в системах топливоподачи на тепловых электростанциях и в котельных.



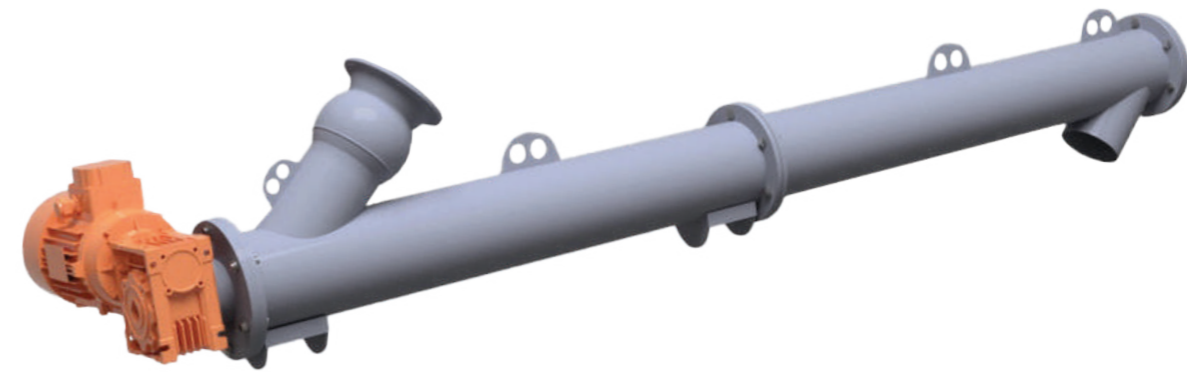
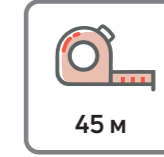
### Основные характеристики

|  | ПСУ-500   | ПСУ-700   | ПСУ-1100  |
|--|-----------|-----------|-----------|
| Насыпная масса, т/м³   | 0,35–0,81 | 0,35–0,81 | 0,35–0,81 |
| Рекомендуемая длина, м   | 1,5–5     | 1,5–5     | 1,5–5     |
| Производительность при фракции сырого угля до 40 мм (max), т/ч | 28        | 40        | 80        |

## Шнековый питатель ЕС



Предназначен для транспортирования цемента, извести, песка, глины, доломитовой муки, гипса, золы и других сыпучих материалов.



### Основные характеристики

|                               | ЕС-168  | ЕС-219 | ЕС-273 | ЕС-323 |
|-------------------------------|---------|--------|--------|--------|
| Диаметр шнека, мм             | 168     | 219    | 273    | 323    |
| Длина питателя, м             | 0,45–12 | 0,5–12 | 0,5–12 | 0,5–12 |
| Производительность (max), м/ч |         |        |        |        |
| при 300 об/мин                | 17      | 45     | 66     | 80     |

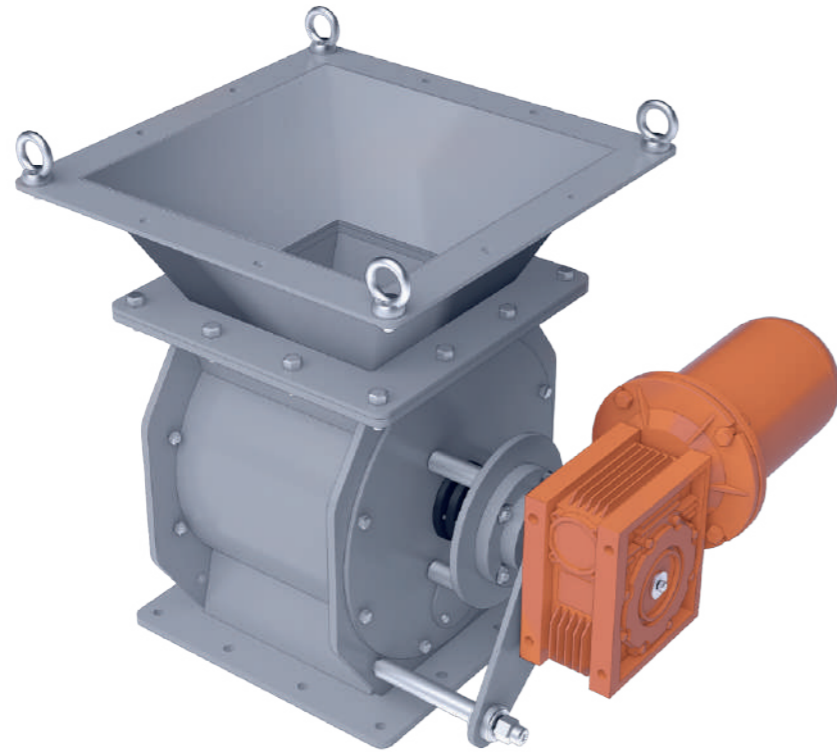
Показатели действительны при угле наклона питателя до 45°.



## Шлюзовой затвор ШУ-6, -10, -15, -22, -30



Является незаменимым оборудованием в технологических линиях, использующих для транспортировки сыпучих и гранулированных продуктов пневматическую и механическую подачу.



### Основные характеристики

|                                  | ШУ-6 | ШУ-10 | ШУ-15   | ШУ-22   | ШУ-30   |
|----------------------------------|------|-------|---------|---------|---------|
| Пропускная способность, м³/ч     | 12,6 | 15    | 27,3    | 40      | 69      |
| Мощность, кВт                    | 1,1  | 1,1   | 1,1     | 1,5     | 2,2     |
| Емкость, л                       | 6    | 10    | 15      | 22      | 30      |
| Скорость вращения ротора, об/мин | 35,5 | 35,5  | 34      | 35,5    | 32      |
| Внутренний размер фланца, Ø мм   | 150  | 250   | 250x300 | 220x370 | 390x390 |

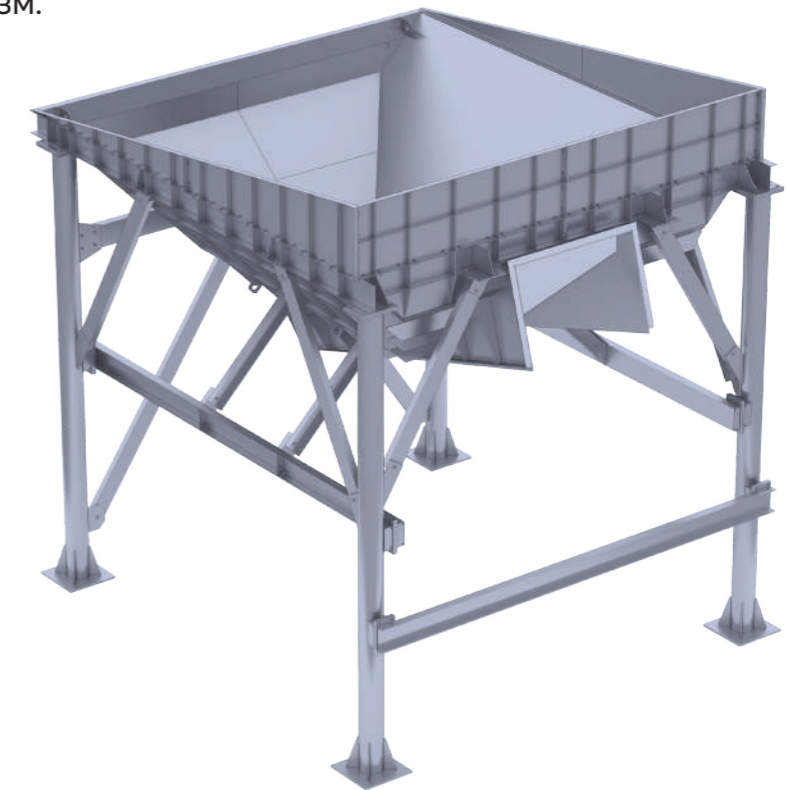
## Бункер-питатель БП



Предназначен для накопления материала и его подачи на движущий транспортный механизм.

### Разные формы емкости

- > Прямоугольная
- > Пирамидальная
- > Ящичная
- > Конусная
- > Конусно-цилиндрическая
- > Многолотковая



### Бункеры-питатели различаются по виду передвижения:

#### Стационарные

Имеют большой объем (около 20–30 м³) и используются на постоянной основе, поэтому и не предназначены для транспортировки.

#### Полустационарные

Используются вблизи горных разработок, если в течение длительного времени место работы не меняется. Иногда они являются частью другой установки, дробильной.

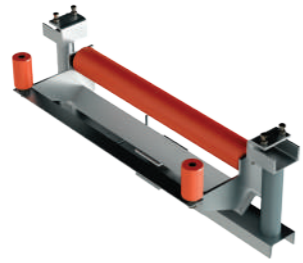
#### Передвижные

Выступают в качестве промежуточного звена между загрузкой руды самосвалом и ее транспортировкой по ленте конвейера. Вмещают в себя 25 м³ груза.

#### Самоходные

Снабжены гусеничными колесами и поворотным разгрузочным конвейером. Их объем не превышает 15–20 м³.





### Нижние центрирующие роликоопоры

Предназначены для автоматической регулировки положения и центрирования холостой ветви конвейера относительно оси.



### Нижняя дефлекторная роликоопора

Устанавливается на секциях средней части конвейера и в тех местах, где возможен интенсивный сход ленты.



### Верхняя центрирующая роликоопора

Предназначена для автоматической регулировки положения верхней рабочей ветви конвейера относительно продольной оси.



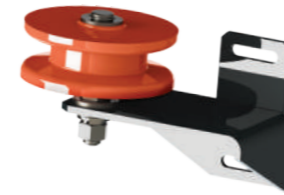
### Желобчатая роликоопора

Предназначена для верхнего типа установки на прогоны става ленточного конвейера.



### Желобчатая амортизирующая роликоопора

Предназначена для поддержания верхней желобчатой грузонесущей ветви ленты на участках ее загрузки.



### Дефлекторный ролик в сборе

Служит для предотвращения бокового схода ленты.



### Электрическая щетка

Предназначена для очистки конвейерной ленты.



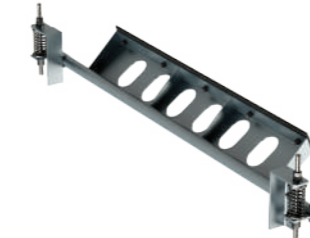
### Очистное плужковое устройство

Очищает и сбрасывает с внутренней (холостой) части ленты налипший и просыпанный груз.



### Планчатый барабан

Предназначен для ленточных конвейеров, работающих в тяжелых условиях в открытом воздухе.



### Скребок очистки ленты

Предназначен для удаления налипшего груза с ленты и барабанов.



### Приемный стол загрузочной станции конвейера

Оборудован амортизирующими роликоопорами (прокладками).



### Верхняя дефлекторная роликоопора

Устанавливается для предотвращения бокового схода ленты.



### Прямой ролик в сборе

Имеет надежную конструкцию с автономным внутренним объемом.



### Поддерживающий ролик

Предотвращает провисание ленты.

Узлы и комплектующие соответствуют высоким стандартам качества. Наши сотрудники помогут с выбором оборудования и проконсультируют по использованию.





г. Курган, ул. Коли Мяготина, 41  
+7 3522 42-87-70, 45-75-45, 45-81-79



[konmash.ru](http://konmash.ru)



[konmash45](https://www.instagram.com/konmash45)



[kmzko45](https://vk.com/kmzko45)